

GRAVIS M SERİSİ

Dişli ve Redüktör Yağı

Tanımı

Kaliteli baz yağlar ve özel katıklarla formüle edilmiş, mükemmel yük taşıma kapasitesine sahip üstün kaliteli kapalı sistem dişli yağıdır.

Kullanıldığı Yerler

Tüm kapalı dişli kutularında kullanılabilir. Yüksek ve darbeli yüklerin bulunduğu çimento, demir-çelik sektörleri başta olmak üzere hadde, kalender, vinç, ekskavatör, kreyn, konveyör, takım tezgâhları ve asansörlerin dişli sistemlerinde önerilirler.

Özellikleri ve Faydaları

- Yüksek sıcaklıklarda termal stabiliteye sahiptir.
- İçerdiği özel katıklar sayesinde tortu ve ureit oluşumunu önler, köpürmez.
- Yüksek yağ ilmi direnci sağladığı için dişli sistemini uzun süre korur.
- Oksidasyon dayanımları çok yüksektir, uzun servis ömrü sağlar.
- Bakım maliyetlerini azaltır, işletme verimini artırır.
- Paslanma ve korozyona karşı dişlileri korur.
- Geniş viskozite aralığında üretilmeleri sayesinde her türlü dişli sisteminde kullanılabilir. Geniş uygulama alanı sağlayarak yağ çeşitliliğini azaltır.
- Suyun yoğun olarak bulunduğu haddehane redüktörleri, kâğıt vb. endüstriyel uygulamalarda suyun olumsuz etkilerini önleyerek yağlama işini sürdürür.
- İlk çalışma aşınmalarını azaltır.
- Yüksek termal stabilitesi sayesinde yüksek sıcaklıklarda tortu ve birikinti oluşturmaz.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

AGMA 9005-E02, AIST 224, David Brown S1.53.101, DIN 51517 Part 3, FAG FE-8

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,884	0,888	0,893	0,897	0,900	0,902	0,913	0,909	0,911
Alevlenme Noktası, COC, °C	ASTM D92	→220	→250	→250	→250	→250	→250	→250	→250	→250
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,65	11,25	14,65	18,90	23,95	30,40	39,50	52,8	74,81
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	→90	→90	→90	→90	→90	→90	→90	→90	→90
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-24	-24	-21	-18	-12	-12	-9	-6	-6

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

