

HYDRO TECH HVI TX SERİSİ

Yeni Nesil Yüksek Viskozite İndeksli Çinko İçermeyen Hidrolik Yağları

Tanımı

Hibrit pompalarda kullanılmak üzere geliştirilmiş, yüksek filtrelenebilme ve sarı metalleri koruma özelliğine sahip çinkosuz, düşük kül teknolojisi ile uyumlu sıcaklık-viskozite katsayısı geliştirilmiş hidrolik yağdır.

Kullanıldığı Yerler

Orta ve ağır çalışma şartlarının söz konusu olduğu; yağın aşınma, korozyon, oksidasyon önleme, sudan ayrılma, sarı metallerle uyumlu çalışma özelliklerinin önem kazandığı sabit ve taşınır hidrolik sistemlerde, hibrit ve diğer tüm pompa çeşitlerinde, yüksek basınçla çalışan hassas valflerin bulunduğu sistemlerde, sulu ortamlarda, uzun ömür ve yüksek performans gerektiren hidrolik sistemlerde kullanılır.

Özellikleri ve Faydaları

- Sarı metallere uyumu ve yüksek aşınma önleme özelliği sayesinde pompa ömrünü maksimum seviyede uzatır.
- Sisteme su karışması halinde sistemin ve yağın performansını korur.
- Yüksek filtrelenebilme kabiliyeti sayesinde filtrasyon verimini artırarak, sistemin, yağın ve filtrenin ömrünü uzatır.
- Bünyesindeki sürtünme düzenleyiciler sayesinde özellikle piston rotu ve keçeler arasında oluşan sürtünmeyi azaltır, sesi azaltır ve enerji tasarrufu sağlar.
- Servo valflerin aşınmasını ve yapışmasını önler.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

Bosch 90220, Cincinnati P 68, 69, 70 (onaylı), DIN 51524 Part III (HVL P), Eaton M-2950 S/I-286 S3, Parker HF-0, HF-1, HF-2 (onaylı)

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		32	46	68
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,859	0,874	0,876
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	212	220	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32	46	68
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		6,31	8,15	10,95
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	152	152	152
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42	-42	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

