

CLEANCUT 200

Haff / Orta Ağırlıkta İşlemler için Metal İşleme Sıvısı

Tanımı

Cleancut 200, eşitli malzemelerin işleme ve taşlama operasyonları için geliştirilmiş bio-stabil mikroemülsiyon türü, orta yağlı, universal bir metal işleme sıvısıdır. Sert sular ile kullanılmaya uygundur. Su ile karıştırıldığında yarı saydam bir emülsiyon oluşturur. İçindeki yüksek performans katıkları çok iyi kesme özelliği sağlar. Haif ve orta ağırlıktaki işleme operasyonları için uygundur. Cleancut 200, özel formülasyonundan dolayı birçok demir dışı metalde de kullanılmaya uygun bir üründür. Bu ürün nitrit, fenol, sülfür, klor, ikincil aminler ve NPE ihtiva etmez.

Kullanım Alanları

Döküm, karbon çelikleri ve alaşımlı çelikler, haif ve orta ağırlıkta işleme operasyonları, bazı demir dışı metaller, universal işlemler.

Uygulama Şekli

Cleancut 200'ün karıştırılması kolaydır. Ürünü tavsiye edilen oranda suya karıştırınız. Karıştırma için ideal su sıcaklığı 5-25 °C'dir.

Tavsiye Edilen Başlangıç Konsantrasyonları

Optimum konsantrasyon su kalitesine ve çalışma şartlarına bağlı olarak değişebilir, başlangıç için aşağıdaki konsantrasyonlar önerilir. Refraktometre ile kontrol yapılacaksa refraktometre katsayısı 1.5 olup, bu katsayının temiz bir sıvı için geçerli olduğu unutulmamalıdır.

Tornalama	% 5 - 6	Diş çekme	% 6 - 7
Frezeleme	% 5 - 6	Testere ile kesme	% 5 - 6
Delik işleme	% 5 - 6	Taşlama	% 4 - 5

Kullanma ve Depolama

Dondan ve direkt güneşten koruyunuz. 5-30 °C civarında stoklama yapınız.

Özellikleri ve Faydaları

- Bio-stabildir.
- İyi köpük kontrolü.
- Genel maksatlardır.
- İyi işleme özelliklerine sahiptir.
- Orta yağlı bir sıvıdır.
- CNC tezgâhlarda kullanılmaya uygundur.
- Yağlayıcılık özelliği iyidir.
- Birçok demir dışı metalde kullanılabilir.
- Yüksek sert su stabilitesi.

Tipik Özellikler

Görünüm	Görsel Kontrol	Açık Kehribar
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	1,010
Emülsiyon pH, 20 °C (deiyonize su ile %3 karışımında)	ASTM D1287	9,6

CLEANCUT 200



Petrol Ofisi