



Petrol Ofisi

Madeni Yağ Ürün Kataloğu







Petrol Ofisi, kamu ve özel sektör kuruluşları ile nihai tüketicilerin gereksinimi için petrol ve petrol ürünleri satın almak, ithal etmek ve ülkenin tümünü kapsayacak şekilde stoklar oluşturup pazarlamasını yapmak amacıyla 1941 yılında, Ankara'da dokuz personelli bir kamu kuruluşu olarak faaliyete başlamıştır.

1983 yılında anonim şirket yapısına kavuşan ve 2000 yılında özelleştirilen Petrol Ofisi, günümüzde sayısı 2.700'ü aşan akaryakıt istasyonu, 1 madeni yağ fabrikası, 9 akaryakıt terminali, 1 LPG terminali, 18 havalimanı ikmal ünitesi ve yaklaşık 1 milyon metreküp depolama kapasitesiyle Türkiye'nin önde gelen akaryakıt, LPG dağıtım ve madeni yağ şirkettir.



2.700'den
Fazla Akaryakıt
İstasyonu



9
Akaryakıt
Terminali

&

1
LPG
Terminali



Elektrik
Şarj Üniteleri
İstasyon e-POwerları



18
Havalimanı
İkmal Ünitesi

**Türkiye'nin En
Büyük Şirketleri
Arasında**



**Türkiye'nin En Yüksek
Üretim Kapasiteli
Madeni Yağ Fabrikası**

Petrol Ofisi, Türkiye madeni yağ ve kimyasallar pazarının geleneksel lideri konumundadır. Petrol Ofisi madeni yağ ve gres üretimini, Kocaeli, Derince'deki yıllık 220.000 ton toplam üretim ve 65.000 ton depolama kapasitesi ile ileri teknolojiye sahip fabrikasında gerçekleştirmektedir. Petrol Ofisi Madeni Yağlar, TÜRKAK'tan 177 farklı testten akredite madeni yağ laboratuvarı ile geliştirdiği başta Maxima ve Maximus olmak üzere 450 üstün nitelikli ürünü ile; otomotiv, sanayi, madencilik, tarım, makine, nakliye, inşaat, denizcilik gibi birçok sektörün her türlü madeni yağ ihtiyacını karşılamaktadır.



Toplam madeni yağ ve kimyasallar pazarının geleneksel pazar liderliği



220.000 ton/yıl üretim kapasitesi



65.000 ton depolama kapasitesi



Derince Madeni Yağ Fabrikası ve 7 terminalden sevkiyat imkanı



Türkiye genelinde 28 distribütör



15.000 noktaya satış



Endüstriyel sektörde faaliyet gösteren 2.500'den fazla kurumsal aktif müşteri

Neden Petrol Ofisi Madeni Yağları?



Petrol Ofisi Madeni Yağlar olarak, müşterilerimize ürün ve hizmetlerimiz ile her zaman güvenebilecekleri taahhütler sunarız. Bu taahhütler, sunduğumuz her bir ürün ve hizmetimiz için geçerlidir.



Tedarik Garantisi Sağlarız

Size tedarik garantisi sunuyoruz. Müşterilerimize ihtiyaç duydukları ürünleri güvenli ve hızlı bir şekilde ulaştırıyoruz. Kaza risklerini en aza indirirken çevresel sorumluluğumuzu en üst seviyede tutuyoruz.



İşlerinizi Kolaylaştırırız

İşlerinizi kolaylaştırıyoruz. Tek kontak kişi ile müşterilerimizin tüm taleplerinin karşılanmasını sağlıyor, müşterilerimizin kaygılarını önemsiyor, ihtiyaçlarına göre hızlı ve değer yaratan çözümler sunuyoruz.



Maliyetlerinizi Düşürürüz

Kaliteli ürünlerimizle müşterilerimizin operasyonel performanslarını en üst seviyeye taşıyarak maliyetlerinin düşmesine önemli katkılar sağlıyoruz.



Kaliteli Ürünler Sunarız

Her bir ürünümüz, üstün kalite ve standartlara sahiptir. Tüm tedarik zinciri sürecinde her bir ürünümüz, yasal ve çevresel düzenlemelere uygunluk göstermekte; bu sayede müşterilerimiz, Petrol Ofisi'ni güvenilir bir iş ortağı olarak görmektedir.



Endüstri Profesyonelliğine Önem Veririz

Müşterilerimizin sektörlerini, işlerini ve bölgesel özelliklerini biliyor, endüstri profesyonelleri olarak onları anlıyor ve aynı dili konuşuyoruz. Hızlı karar verme mekanizması sayesinde müşterilerimizle uzun dönemli iş ortaklıkları kurabiliyoruz. Müşterilerimizin verdiğimiz sözün karşılığını almaları bizim için her zaman bir öncelik olup profesyonel bakış açımızı, iş birliğimizin her aşamasında onlarla paylaşmak ana hedefimizdir.

Hizmetlerimiz







POTEM
PETROL OFİSİ TEKNOLOJİ ve AR-GE MERKEZİ



Sektördeki ilk ve en kapsamlı TS EN ISO IEC 17025 laboratuvar yeterlilik akreditasyonuna sahip olan Petrol Ofisi Teknoloji ve AR-GE Merkezi - PÖTEM, en modern teknolojik ekipman ve uzman ekibiyle madeni yağ ve akaryakıt ürün araştırma ve geliştirme faaliyetleri bakımından Türkiye'nin ve yakın coğrafyanın en gelişmiş laboratuvarlarından biri konumunda bulunuyor.

Petrol Ofisi Madeni Yağlar üretim tesisi içinde yer alan 1.200 m²'lik bir kapalı alana sahip ve 6 milyon dolarlık yatırım değeri bulunan laboratuvarımız, son teknoloji cihazları, uzman kadrosu, 1941'den bu yana benzersiz bilgi birikimi ve tecrübe ile hizmet veriyor. PÖTEM'de, 177'si TÜRKAK'tan akredite olmak üzere ulusal ve uluslararası 445 farklı test metodu kullanılıyor.

Yıllık ortalama 200.000 adet testin yapıldığı Petrol Ofisi Teknoloji ve AR-GE Merkezi – PÖTEM, gelişmiş teknoloji ve akredite kabiliyeti ile sadece Petrol Ofisi'ne hizmet vermiyor. Başta kamu kuruluşları olmak üzere aralarında dünya devlerinin de bulunduğu yerli ve yabancı çok sayıda firmaya, kısacası tüm sektöre, Ar-Ge, kalite kontrol ve analiz hizmetleri sunuyor.

POTEM, Yakın Coğrafyanın En Büyük Madeni Yağ Teknoloji ve AR-GE Merkezi

- * Toplam akredite test sayısı 15 farklı matris için 177'dir.
- * 450 farklı ürün çeşidi
- * 1.000'den fazla formülasyon üretimi
- * Yıllık ortalama 200000 test gerçekleştirilmektedir.*
- * Ulusal ve uluslararası olmak üzere toplamda 445 adet test uygulayabilmektedir.

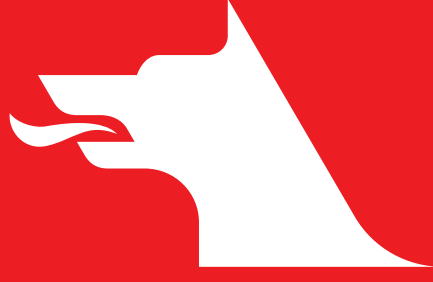
Kalite Onayları

- * TS EN ISO 9001
- * ISO 45001
- * TS EN ISO 14001
- * TS EN ISO/IEC 17025
- * ISO 10002/2014

*2022 yılı verilerine göre







Laboratuvar Hizmetleri

Madeni Yağ Analiz Sistemi



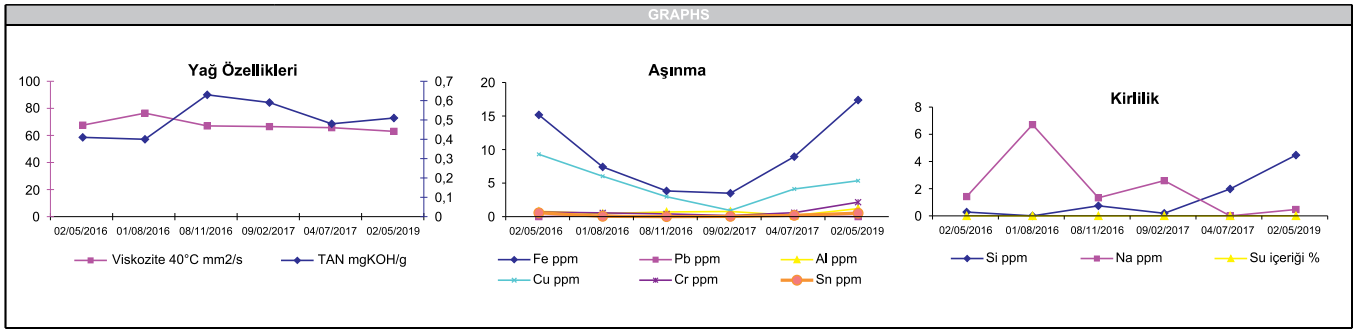
Sürekli olarak yüksek kapasitede çalışan ekipmanlarınızın ne gibi sorunlar yaşayacağını önceden öğrenmek, gerekli önlemleri alarak maliyetlerinizden tasarruf etmek ve ekipmanlarınızın sorunsuz bir şekilde çalıştığını görmek istemez miydiniz?

Petrol Ofisi Laboratuvar Hizmetleri'nin geliştirdiği "Madeni Yağ Analiz Sistemi" ile ekipmanlarınızdan alınan madeni yağ örnekleri, Petrol Ofisi Laboratuvarları'nda uzman bir kadronun ellerinde en teknolojik donanımlarla analiz edilerek ekipmanınızın kimliği hakkında ayrıntılı bir rapor* çıkarılır.

Bu sistem sayesinde;

- Ekipmanınızda oluşabilecek muhtemel arızalar önceden tespit edebilir,
- Yağ değiştirme sürenizi uzatabilir,
- Enerji tasarrufu sağlayabilir,
- Ekipmanınızı daha uzun sürelerde daha verimli çalıştırabilir,
- Yedek parça, işçilik ve satın alma maliyetlerinizden tasarruf edebilirsiniz.

Örnek Test Sonuçları:



RESULTS						
Numune Numarası	TU113186	TU712569	TU119532	TU151173	TU111159	TU315258
Numune Alın Tarihi	02/05/2016	01/08/2016	08/11/2016	09/02/2017	04/07/2017	02/05/2019
Ekipman Ömrü (OH or PE)	0	0	0	0	0	0
Yağ Ömrü (OH or PE)	0	0	0	0	0	0
Durum						
Görünüm	CLEAR	CLEAR	CLEAR	CLEAR	CLEAR	CLEAR
TAN						
TAN mgKOH/g	0.41	0.40	0.63	0.59	0.48	0.51
Viskozite 40 °C						
Viskozite 40 °C mm2/s	67.58	76.45	67.03	66.52	65.73	63.00
Viskozite 100°C						
Viskozite 100°C mm2/s	8.97	9.38	8.19	8.48	8.34	8.18
Viskozite indeks						
Viskozite indeks	107	98	88	97	95	97
Su içeriği						
Su içeriği %	0	0	0	0	0	0
Metaller						
Baryum (Ba) ppm	1.01	0.96	0.00	0.00	0.12	0.19
Silyum (Si) ppm	0.28	0.00	0.74	0.19	1.98	4.47
Sodyum (Na) ppm	1.42	6.71	1.33	2.59	0.00	0.47
Alüminyum (Al) ppm	0.79	0.45	0.70	0.77	0.17	1.19
Krom (Cr) ppm	0.68	0.56	0.41	0.16	0.59	2.15
Bakır (Cu) ppm	9.29	6.02	2.97	0.92	4.12	5.35
Demir (Fe) ppm	15.17	7.41	3.83	3.49	8.94	17.38
Kurşun (Pb) ppm	0.00	0.20	0.00	0.08	0.16	0.00
Nikel (Ni) ppm	0.04	1.43	1.95	0.00	0.00	0.13
Gümüş (Ag) ppm	0.00	0.81	0.00	0.51	0.36	0.31
Kalay (Sn) ppm	0.57	0.05	0.00	0.04	0.19	0.52
Titanyum (Ti) ppm	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Vanadyum (V) ppm	0.09	0.14	0.00	0.01	0.00	0.00
Partikül sayımı						
NAS 1638 5-15µ	12	12	12	12	12	12
NAS 1638 15-25µ	10	7	12	11	10	12
NAS 1638 25-50µ	9	0	8	9	7	12
NAS 1638 50-100µ	0	0	0	0	0	12
NAS 1638 >100µ	0	0	0	0	0	0
Partiküllerin sayımı ISO4406	25/23/15	22/20/12	26/25/17	23/22/16	23/22/16	26/24/12

* Daha ayrıntılı teknik bilgi için Teknik Hizmetler Müdürlüğü'ne tthm@petrolofisi.com.tr mail adresinden ya da **0850 339 19 19** no'lu telefondan ulaşabilirsiniz.



Teknik Destek ve Saha Mühendislik Hizmetleri



Sahanın Önemini İyi Biliyoruz

Petrol Ofisi Madeni Yağ Ekibi, sahada da yanınızda! Ekibimiz, teknik destek ihtiyacı ve sahada karşılaşılabileceğiniz sorunlara uzman mühendis kadrosuyla özel dizayn edilen ve gerekli tüm ekipmanlarla donatılan mobil araçlar ile yerinde müdahale eder.

Satış öncesi ve sonrasında sahada gerekli incelemeleri yapan uzman teknik ekibimiz ve diagnostik servisimiz;



Nerede, hangi yağı kullanacağınızı detaylı şekilde anlatan yağlama rehberi hazırlar.



Kirlilik ölçümleri ve yağda su ölçümlerini size zaman kaybettirmeden yerinde yapar ve sonucu analiz ederek çözümler üretir.



Acil durumlarda sisteminizin durmasına gerek kalmadan filtreleme hizmetleri sunar.



Yakın coğrafyanın en büyük teknoloji merkezi ve laboratuvarı olan POTEM'de yağınızın detaylı analizini yapar.



Detaylı yağ analizinin sizin için sağladığı faydaları rapor olarak sizlere sunar.



Satış sonrasında da ihtiyaç duyduğunuz teknik destek için sizleri periyodik olarak ziyaret eder.

Kısacası Petrol Ofisi Madeni Yağ ekibi, hem satış öncesi hem de satış sonrasında bir çözüm ortağı olarak sizinle birlikte çalışır. Taleplerinize gerçekçi, hızlı ve güvenilir çözümler üretir.

* Daha ayrıntılı teknik bilgi için Teknik Hizmetler Müdürlüğü'ne thm@petrolofisi.com.tr mail adresinden ya da **0850 339 19 19** no'lu telefondan ulaşabilirsiniz.








Müşteri Hizmetleri



Petrol Ofisi Madeni Yağlar Müşteri Hizmetleri, sizlerin ilettiği talep, beklenti ve satış sonrası her türlü operasyonel konunun ilk kontak noktasıdır.

Madeni Yağlar Müşteri Hizmetleri iletişim hattımız olan **0 850 339 19 19** numaralı telefon ya da **madeniyag@petrolofisi.com.tr** mail adresi üzerinden tüm bu konulara ilişkin gelen bildirimleri “Önceliğimiz Müşterimiz” bakış açısıyla ele alır ve en kısa sürede çözüme ulaştırırız.

Madeni Yağlar Müşteri Hizmetleri Sizin İçin Neler Yapar?

-  Sipariş girişi ve takibini yaparız.
-  Satış sonrasında sizlerden gelen talep ve beklenti bildirimlerinizi kayıt altına alırız.
-  Kayıt altına alınan bildirimlerinizin değerlendirilmesini ve detaylı araştırmasını yaparız.
-  Taleplerinizi ve beklentilerinizi çözüme ulaştırır ve sonucu hakkında sizi bilgilendiririz.
-  Sizlerden gelen geri bildirimlerle süreçlerimizi sürekli iyileştirmek için çalışırız.

Bize ulaşabileceğiniz iletişim kanallarımız:



madeniyag@petrolofisi.com.tr
teknikdestek@petrolofisi.com.tr



0 850 339 19 19



İşinizde birçok konuda kazanç elde etmenizi sağlayacak bir hizmet olan myPÖrtal üzerinden ilettiğiniz siparişleriniz, en kısa sürede tarafınıza ulaştırılmaktadır. Siparişlerinizin tedariki ve teslimatı konusunda sürekli bilgi sahibi olabileceğiniz gibi, hesabınızın kontrolünü 7 gün 24 saat dilediğiniz yerden yapabilir; şirketiniz için gerekli olan muhasebesel bilgi ve evraklara ulaşır, dijital aygıtınızda arşivleyebilirsiniz.

Böylelikle enerji ve zamandan tasarruf edebilirsiniz.

OfisPortal



Doğru sipariş



Sipariş tedarik ve teslimat bilgisi



7 gün 24 saat hesap kontrolü



Muhasebesel bilgi ve evrak temini

 OfisPortal



7 gün / 24 saat



Madeni Yağlar Eğitim Hizmetleri




Personelinize Yerinde Uzman Eğitim

Sizin ve personelinizin madeni yağlar, makine parkınızda yer alan ekipmanların ve araçların bakımı ve diğer teknik konularda bilgi sahibi olmasını, gerektiği zaman çıkabilecek sorunlara acil olarak müdahale edebilmesini istemez miydiniz?

Bugüne kadar 100.000'in üzerinde tüketici ve teknik personele yerinde eğitim veren Petrol Ofisi, dilerseniz sizi de yerinizde ziyaret ediyor.

Konusunda uzman mühendislerden oluşan Teknik Hizmetler Ekibimiz her türlü teknik donanımdan yararlanarak;

 Yağlama Teknolojisi

 Yağların Üretimi ve Uygulamaları

 Yağlamada Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar

 Karşılaşılabilecek Problemler ve Problem Çözme Teknikleri

gibi ihtiyacınıza uygun, çalışanların teknik seviyesine göre uyarlanmış özel ve interaktif madeni yağ eğitim programları sunarak personelinizin gelişimine katkıda bulunuyor.

Verilen bu eğitimlerle personeliniz, karşılaştıkları sorunlarda daha hızlı çözüm üreterek, bakım ve maliyet masraflarından tasarruf etmenize destek olacaklar. Teknik Hizmetler Ekibimizin vereceği eğitimlerden sonra personelinizin makine parkındaki ekipmanlara ve filonuzdaki araçlara daha dikkatli bakacağından şüpheniz olmayacak.

**Arabanızın
yağıyla ilgili
sorularınız mı var?
LUBİ, ustaca
cevaplar.**

LUBİ
Pe
Find the e
Product
Find the Petrol Ofis
Product Catalog
Petrol Ofisi Lubricants Prod
Nearest
Nearest

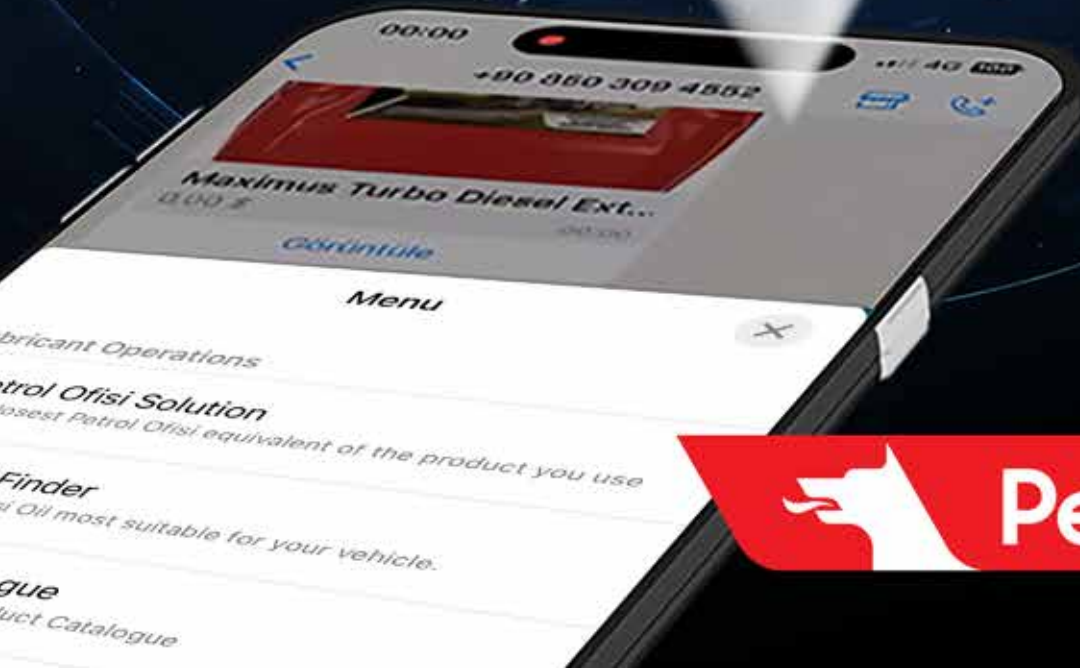
Aracınıza
en uygun yağı saniyeler
içerisinde
karşınıza çıkartır.

Uygulama
alanına göre
Petrol Ofisi
çözümünü verir.



En yakın
Petrol Ofisi Maxima
Yağ Değişim Merkezi'ni
gösterir.

Daha fazlası için şimdi
Lubi ile tanışın.



Petrol Ofisi

Ürünlerimiz

EV FLUIDS.....S. 28-29

MOTOR YAĞLARI.....S. 30

Binek ve Hafif Ticari Araç Motor Yağları.....S. 31-49

Motosiklet Yağları.....S. 49-52

Ağır Ticari Araç Dizel Motor Yağları.....S. 54- 65

ŞANZIMAN VE DİFERANSİYEL YAĞLARI.....S. 67

Transmisyon ve Otomatik Şanzıman Yağları.....S. 68-72

Dişli Yağları.....S. 74-79

DENİZ YAĞLARI.....S. 80

ENDÜSTRİYEL YAĞLAR.....S. 83

Metal İşleme Sıvıları.....S. 84-86

Isı Transfer Yağları.....S. 87

Kompresör Yağları.....S. 87-88

Kalıp Yağları.....S. 88

Endüstriyel Dişli Yağları.....S. 89-90

Tekstil Yağları.....S. 91

Hidrolik Sistem Yağları.....S. 91-95

Türbin ve Sirkülasyon Yağları.....S. 95-96

Trafo Yağları.....S. 96

Havalı Alet Yağları.....S. 97

Kızak Yağları.....S. 98

Amortisör Yağları.....S. 98

ÖZEL ÜRÜNLER.....S. 99-102

ADBLUE®.....S. 104-105

OTO BAKIM ÜRÜNLERİ.....S. 106-111

GRESLER.....S. 112-119

EV FLUIDS



Ultra Gres EV

Kullanıldığı Yerler

Elektrikli araçlarda yüksek hızlarda, -20°C ve +150°C sıcaklık aralığında araç aksamlarında sürtünmeyi önlemek için kullanılabilir.

Tipik Özellikler*

Sabun Cinsi		Poliüre
Baz Yağ Viskozitesi, 40°C, mm ² /s	ASTM D7152	116
Baz Yağ Viskozitesi, 100°C, mm ² /s	ASTM D7152	12.2
Baz Yağ Tipi		Mineral
NLGI		2
Renk		Koyu Yeşil
Yoğunluk, 15°C, kg/l	IP 530	0.9
Damlama Noktası, °C	IP 396	240



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Maxigear EV Transmission Fluid

Elektrikli Araçlar İçin Tam Sentetik Transmisyon Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yeni teknoloji elektrikli araçların transmisyon sistemlerinde yüksek verimlilikle kullanılabilir.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15°C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40°C, mm ² /s	ASTM D445	51,8
Viskozite, 100°C, mm ² /s	ASTM D445	8,90
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	153
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Maxima EV Fluid LC

Elektrikli Araçlar İçin Soğutma Sıvısı

Kullanıldığı Yerler

Elektrikli araçlardaki bakır, alüminyum, paslanmaz çelik parçalarının bulunduğu soğutma sistemleriyle uyumlu olarak kullanılabilir.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, g/ml, (20°C)	ASTM D4052	1,066
Elektrik İletkenliği, µS/cm, (25°C)	ASTM D1125	← 96
Elektrik İletkenliği, µS/cm, (60°C)	ASTM D1125	← 188
Donma Noktası, °C	ASTM D1177	-37,6
Termal İletkenlik, W/mK	ASTM D7895	0,42
Kinematik Viskozite, mm ² /s (20°C)	ASTM D445	3,7
Kaynama Noktası, °C	ASTM D1120	110,9
pH	ASTM D1287	8,2
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-45



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

MOTOR YAĞLARI



Maxima HYBRID 0W-16

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima HYBRID 0W-16, yeni nesil hibrit teknolojili araçlar ile, benzinli veya dizel motora sahip hafif ticari ve binek araçlar için üretilmiş, start-stop teknolojisinin anlık yağlama ihtiyacına hızlı cevap verebilen, yakıt ekonomisi odaklı motor yağıdır. ACEA C2 performans seviyesinde motor yağı talep eden, partikül filtreli araç motorlarında kullanılabilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN/CF, ACEA C2, A5/B5, ILSAC GF-5

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		0W-16
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	39,1
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		7,60
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	156
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-48

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima HYBRID 0W-20

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima HYBRID 0W-20, yeni nesil hibrit teknolojili araçlar ile, benzinli veya dizel motora sahip hafif ticari ve binek araçlar için üretilmiş, start-stop teknolojisinin anlık yağlama ihtiyacına hızlı cevap verebilen, yakıt ekonomisi odaklı motor yağıdır. ACEA C5 performans seviyesinde motor yağı talep eden, partikül filtreli araç motorlarında kullanılabilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN, ACEA C5, VOLVO VCC RBS0-2AE, FIAT 9.55535 DSX / DM1

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		0W-20
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	236
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	47,2
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		9,08
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	178
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-48

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima Hybrid Tech 0W-20 Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima Hybrid Tech 0W-20, API SP performans seviyesinde motor yağı isteyen, benzinli ya da hibrit binek ve hafif ticari araçlar için çalışma anındaki sürtünmeleri azaltarak aşınmaları en aza indirir. Yakıt ekonomisi, uzun servis ve yağ değişim aralığı sağlar.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP, ILSAC GF-6A

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		0W-20
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,843
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	43.5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8.40
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	170
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

MAXIMA RACING EC 10W-60 Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Benzinli ve dizel araçlarda yüksek devir ve ağır yük altında çalışan modern spor otomobillerde ve performans odaklı motorlarda güvenle kullanılabilir. Turboşarjlı veya atmosferik motorların yanı sıra, sızıntı ve yağ yakma eğilimi gösteren araçlarda da ihtiyaç duyulan korumayı sağlar.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

ACEA A3/B4, API SN

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-60
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,863
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	153
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		25
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	198
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Maxima VSA 0W-20

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima VSA 0W-20, sentetik formülü ile ACEA C5 performans seviyesinde motor yağı isteyen dizel partikül filtrelili tüm binek ve hafif ticari araçlar ile katalitik konvertörlü benzinli araçlar için geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP, ACEA C5, VW 508.00/509.00, Porsche C20, FIAT 9.55535 DM1

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		0W-20
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,844
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	228
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	41,6
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	180
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-54

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima K 0W-20

Uzun Ömürlü, Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yeni nesil hibrit teknolojili araçlar ile, benzinli veya dizel motora sahip hafif ticari ve binek KIA markalı araçlar için en son standartları karşılamak üzere geliştirilmiştir. API SP ve ACEA C5 performans seviyesinde motor yağı isteyen araçlar için geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP, ACEA C5

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		0W-20
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,844
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	259
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46,4
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	169
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima 0W-20

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima 0W-20, modern binek araç motorlarının gerektirdiği en son standartları karşılamak üzere geliştirilmiştir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API SN/CF, ACEA A5/B5

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		0W-20
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,844
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	228
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	45,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	177
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima CX 0W-20^{plus}

Uzun Ömürlü, Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yeni nesil binek araç motorlarının gerektirdiği en son standartları karşılamak üzere geliştirilmiştir. Özellikle turboşarjlı küçük motorların (TGDI) ihtiyaç duyduğu ek gereksinimleri karşılayacak şekilde formüle edilmiştir. API SP, ACEA C5 ve FIAT 9.55535-DM1 performans seviyesinde motor yağı isteyen araçlar için geliştirilmiştir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

ACEA C2, C3, Fiat 9.55535-DS1/GS1

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		0W-20
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,845
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	262
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46,4
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,67
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	169
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima 0W-30

Uzun Ömürlü, Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yeni nesil yüksek teknoloji dizel ve benzinli motorlarda, özellikle WSS-M2C950-A performansı isteyen binek ve hafif ticari araçlar için geliştirilmiştir. Uzun süreli kullanımda maksimum performans ve motor koruması sağlar.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API SN, ACEA A5/B5, ACEA C2, FORD WSS-M2C950-A, Fiat 955535-GS1 / 955535-DS1

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		0W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,842
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	224
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	51,4
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		9,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	190
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-45

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima CX 0W-30 plus

Uzun Ömürlü, Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yeni nesil dizel ve benzinli motorlarda, ACEA C2 ve FIAT 9.55535-DS1/9.55535- GS1 performans seviyesinde motor yağı isteyen araçlar için geliştirilmiştir. ACEA C3 performans seviyesinde motor yağı talep eden araçlarda da kullanılabilir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

ACEA C2, FIAT 9.55535-DS1/GS1

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		0W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,843
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	238
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	55,6
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,60
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	178
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima 5W-20

İleri Teknoloji Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima 5W-20, modern araç motorlarının gerektirdiği son standartları karşılamak üzere geliştirilmiştir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API SP/CF, ACEA C2

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-20
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	51,4
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,90
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	153
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima M 5W-30

Partikül Filtreli Araçlar için Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima M 5W-30; ACEA C2 veya C3 performans seviyesinde motor yağı isteyen, DPF ve SCR içeren egzoz emisyon sistemleri ile donatılmış dizel binek ve hafif ticari araçlar ile katalitik konvertörlü benzinli araçlarda kullanılabilir. Bu yağ ile herhangi bir katkı kullanılmaması tavsiye edilir. Mitsubishi markalı araçlar için özel olarak geliştirilmiştir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API SP/CF, ACEA C2/C3

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	69,4
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,60
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	163
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima K 5W-30

Partikül Filtreli Araçlar için Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima K 5W-30; ACEA C2 ve C3 performans seviyesinde motor yağı isteyen, DPF ve SCR içeren egzoz emisyon sistemleri ile donatılmış dizel binek araç, hafif ticari araç ve katalitik konvertörlü benzinli araç motorlarında kullanılabilir. Bu yağ ile herhangi bir katkı kullanılmaması tavsiye edilir. KIA markalı araçlar için özel olarak geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP/CF, ACEA C2/C3

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,860
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	74,7
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	165
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima PRO 5W-30

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima PRO 5W-30; ACEA C2 ve ACEA C3 performans seviyesinde motor yağı isteyen, DPF ve SCR içeren egzoz emisyon sistemleri ile donatılmış dizel binek araç, hafif ticari araç ve katalitik konvertörlü benzinli araç motorlarında kullanılabilir. Bu yağ ile herhangi bir katkı kullanılmaması tavsiye edilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP/CF, ACEA C2/C3, FIAT 9.55535-S1

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	242
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	67,1
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,30
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	166
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima VSA 5W-30 Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yeni nesil benzinli ve dizel araçların motorları için özel olarak geliştirilmiştir. VW 504.00/507.00 onayı istenen motorlarda kullanılır. Sık dur-kalkın yaşandığı şehir sürüşleri dahil tüm sürüş şartlarında tavsiye edilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN, ACEA C3, VW 504.00/507.00, PORSCHE C30

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	66,7
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,30
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	171
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-48

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima PG 5W-30

Yeni Nesil, Yüksek Performanslı, Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yüksek performanslı benzinli, dizel binek ve hafif ticari araçlar için önerilir. Düşük kül teknolojisi ile özellikle dizel partikül filtre sistemine sahip PEUGEOT, CITROËN, HONDA ve TOYOTA araçlar için uygundur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN/CF, ACEA A5/B5, ACEA C2, Fiat 9.55535 - S1, PSA B71 2290

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	58,6
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		10,20
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	163
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima RN 5W-30

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Euro IV normlarında yeni nesil dizel araçların motorları için tavsiye edilir. Özellikle Dizel Partikül Filtreli Renault araçlar için uygundur. Şehir sürüşleri dahil tüm sürüş şartlarında tavsiye edilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

ACEA C4, MB-Approval 229.51, Renault RN 0720

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,848
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	234
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	71
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,20
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	169
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima LL 5W-30

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

MAXIMA LL 5W-30, modern BMW benzinli ve dizel motorlarının gereksinimleri doğrultusunda geliştirilmiş, tam sentetik teknolojiye sahip yüksek performanslı bir motor yağıdır. Şehir içi sık dur-kalk koşullarında ve uzun yol yüksek hız kullanımlarında motorun sürekli korunmasını sağlayan stabil yapısıyla dikkat çeker.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SL, ACEA A3/B4, BMW LL-01, MB 229.5, MB 229.3, VW 502 00/505 00

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,815
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	70,05
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11.94
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	168
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-48

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima Diesel LA 5W-30

Yeni Nesil Dizel Partikül Filtreli Araçlar için Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Benzinli ve dizel araçlarda özellikle de yeni nesil dizel partikül filtresi donanımına sahip araçlarda dört mevsim güvenle kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN/CF, ACEA C3, BMW LL-04, GM Dexos2, MB - Approval 229.51, Renault RN 0700/0710

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,848
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	228
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	60,4
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,20
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	181
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima CX 5W-30^{plus}

Partikül Filtreli Araçlar için Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima CX 5W-30 Plus; ACEA C2 veya C3 performans seviyesinde motor yağı isteyen, DPF ve SCR içeren egzoz sistemleri ile donatılmış dizel binek ve hafif ticari araçlar ile katalitik konvertörlü benzinli araçlarda kullanılabilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP/CF, ACEA C2, C3, MB-Approval 229.31, Fiat 9.55535-S1

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,849
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	67,1
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,60
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	165
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima FM 5W-30

Yeni Nesil Ford Araçlar için Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Özellikle yeni nesil Ford WSS M2C913-D performans seviyesinde motor yağı kullanılması istenen Ford marka araçlar başta olmak üzere, benzinli ve dizel araçların motorlarında kullanılabilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN/CF, ACEA A5/B5, FORD WSS-M2C913-D, (A,B,C)

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,848
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	238
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	55,7
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		10
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	166
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima XT 5W-30

Yeni Nesil Araçlar için Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Modern araçların benzinli ve dizel motorları için geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SL/CF

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	65,80
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		10,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	157
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima AUTO LPG 5W-30

Geliştirilmiş Yeni Formüllü, Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yeni nesil motora sahip LPG yakıt dönüşümü uygulanmış binek ve hafif ticari araçlarda ve fabrika çıkışı LPG yakıt sistemi montajı olan araçlarda kullanılabilir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API SP/CF, ACEA A3/B4, MB-229.5, VW 501 01/505 00, RN 700/710

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,835
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	67,2
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,90
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	160
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-41

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



MAXIMA TYT 5W-30

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

MAXIMA TYT 5W-30; API SQ performans seviyesinde motor yağı isteyen, benzinli ya da hibrit binek ve hafif ticari araçlar için çalışma anındaki sürtünmeleri azaltarak aşınmaları en aza indirir. Yakıt ekonomisi, uzun servis ve yağ değişim aralığı sağlar. Özellikle TOYOTA araçlar için önerilmektedir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API SQ, ILSAC GF-7A

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,849
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	67,1
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,60
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	165
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima K 5W-40

Partikül Filtreli Araçlar için Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima K 5W-40; ACEA C3 performans seviyesinde motor yağı isteyen, DPF ve SCR içeren egzoz emisyon sistemleri ile donatılmış dizel binek araç, hafif ticari araç ve katalitik konvertörlü benzinli araç motorlarında kullanılabilir. Bu yağ ile herhangi bir katkı kullanılmaması tavsiye edilir. KIA markalı araçlar için özel olarak geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP/CF, ACEA C3

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	81,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		13,60
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	171
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima PRO 5W-40

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxima PRO 5W-40; ACEA C3 performans seviyesinde motor yağı isteyen, DPF ve SCR içeren egzoz emisyon sistemleri ile donatılmış dizel binek araç, hafif ticari araç ve katalitik konvertörlü benzinli araç motorlarında kullanılabilir. Bu yağ ile herhangi bir katkı kullanılmaması tavsiye edilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP/CF, ACEA C3, FIAT 9.55535-S2

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,849
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	242
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	82,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		13,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	170
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima 5W-40

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

SAE 5W-40 viskozite sınıfında ACEA A3/B4 performans seviyesinde motor yağı talep eden tüm binek ve hafif ticari araçların, çok noktadan yakıt püskürtmeli benzinli, dizel ve LPG'li motorları için uygundur. Bu yağ ile herhangi bir katkı maddesi kullanılmaması tavsiye edilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP/CF, ACEA A3/B4, RN 0700/RN 0710, MB-APPROVAL 229.5, VW 502 00/505 00, FIAT 9.55535-N2, PSA B71 2296

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,854
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	232
Viskozite, 40 °C, mm ² /s		77
Viskozite, 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	12,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	169
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima Diesel 5W-40

Binek ve Hafif Ticari Dizel Araçlar için Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Katalitik konvertörlü, turboşarjlı ve turboşarjlı olmayan motorların da dahil olduğu yüksek performanslı binek araçların dizel motorlarında dört mevsim güvenle kullanılabilen, sentetik motor yağıdır. Yoğun şehir içi trafiği, otoyol gibi en zor çalışma koşulları için uygundur. Bu yağ ile herhangi bir katkı malzemesi kullanılmaması tavsiye edilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN/CF, ACEA A3/B4, FIAT 9.55535-M2/N2/Z2, MB 229.3, Renault RN 700/710, VW 502 00/505 00

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,860
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s		77
Viskozite, 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	12,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	168
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Petrol Ofisi Maxima uyum sağlar her Őarta



maxima
MOTOR YAğLARI

Maxima 10W-30

Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yüksek performanslı modern araçlarda, binek otomobillerde, benzinli ve dizel motorlarda, suv ve off-road'lar, CHRYSLER, GMC, FORD, DODGE, TOYOTA, NISSAN gibi 4x4 arazi araçlarında veya pick up'lar için önerilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN/CF, ACEA A3/B4, VW 501 01/505 00

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,874
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	73
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,30
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	141
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



MAXIMA XT 10W-40

Yüksek Performanslı, Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yüksek performanslı her türlü modern araçta, binek otomobillerde, çok noktadan yakıt püskürtmeli benzinli motorlarda API SL/ CF ve ACEA A3/B4 performans seviyesinde yağ ihtiyacı olan araçlar için önerilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SL/CF

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,865
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	244
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	95,76
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		14,09
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	151
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



MAXIMA 10W-40^{plus}**Geliştirilmiş Yeni Formülü, Sentetik Motor Yağı****Kullanıldığı Yerler**

SAE 10W-40 viskozite sınıfında ACEA A3/B4 performans seviyesinde motor yağı talep eden benzinli ve dizel tüm binek ve hafif ticari araçlara önerilebilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN/CF, ACEA A3/B4, MB 229.3, VW 501 01/505 00, PSA B71 2300

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	234
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	86,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		13,0
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	151
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

**Maxima AUTO LPG 10W-40****LPG Yakıtlı Motorlar için Sentetik Motor Yağı****Kullanıldığı Yerler**

LPG yakıt sistemi ile çalışan yüksek performanslı tüm modern binek araçlar için önerilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SL/CF, ACEA A3/B4, MB 229.3, VW 501 01/505 00

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	226
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	91,2
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		13,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	154
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima 15W-40

Yüksek Performanslı Ekonomik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yüksek devirli eski ve yeni tip motorlarda kullanılır. Özellikle binek ve dur-kalk tipi ticari binek araçlar için uygundur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SH/CD

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		15W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,884
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	106
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		14,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	140
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima 20W-50

Benzinli Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yüksek performanslı motorları da içeren binek otomobiller ve hafif ticari vasıtaların benzinli motorlarında kullanılır. Şehir içi trak ve otoyol gibi zor koşullarda her mevsim rahatlıkla kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SH/CD

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		20W-50
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	228
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	179,8
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		20
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	129
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-24

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxima AUTO LPG 20W-50

LPG Yakıtlı Motorlar için Özel Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

LPG ile çalışan tüm binek araçlarda kullanılabilir. Özellikle şehir içi kullarımdaki yoğun trak koşullarında optimum koruma sağlar.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SH/CD

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		20W-50
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	254
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	180,3
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		20,10
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	129
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-24

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximoto 10W-40 SCOOTER

Dört Zamanlı, Sentetik Motosiklet Yağı

Kullanıldığı Yerler

Dört zamanlı otomatik şanzımanlı yeni nesil Scooter tipi motosikletler için geliştirilmiştir. Ayrıca, API SN, JASO MB spesifikasyonlarının tavsiye edildiği Avrupa ve Japon üretilmiş motosikletler için de uygundur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN, JASO MB

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	236
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	93,3
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		13,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	145
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximoto 10W-40 Dört Zamanlı, Sentetik Motosiklet Yağı

Kullanıldığı Yerler

Dört zamanlı ve yüksek performanslı, hava veya su soğutmalı motosikletlerde dört mevsim güvenle kullanılır. Ayrıca, API SN, JASO MA2 spesifikasyonlarının tavsiye edildiği Avrupa ve Japon üretimi motosikletler için de uygundur.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API SN, JASO MA2

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	91,9
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		13,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	151
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximoto 15W-50 Dört Zamanlı Motosiklet Yağı

Kullanıldığı Yerler

Dört zamanlı ve yüksek performanslı motosikletlerde dört mevsim güvenle kullanılır. Ayrıca, API SN, JASO MA2 spesifikasyonlarının tavsiye edildiği Avrupa ve Japon üretimi motosikletler için de uygundur.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API SN, JASO MA2

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		15W-50
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	234
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	145,4
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		18,56
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	144
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximoto 20W-40

Dört Zamanlı Sentetik Motosiklet Yağı

Kullanıldığı Yerler

Dört zamanlı motosikletler için üretilen, yüksek performanslı katkılar ile formüle edilmiş sentetik motor yağıdır. Teknolojik katkıları sayesinde yüksek sıcaklıklarda viskozite değişimini en aza indirerek motoru mükemmel korur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SN, JASO MA2

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		20W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,872
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	257
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	135,9
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		15,47
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	118
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-21

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximoto 20W-50

Dört Zamanlı Motosiklet Yağı

Kullanıldığı Yerler

Dört zamanlı ve yüksek performanslı motosikletlerde dört mevsim güvenle kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SG/CF

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		20W-50
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	172
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		19,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	130
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-24

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximoto 2T Hava Soğutmalı, İki Zamanlı Motosiklet Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maximoto 2T; hava soğutmalı, iki zamanlı motosiklet ve scooter motorları ile diğer küçük motorlarda benzine karıştırılarak kullanılır. Maximoto 2T/benzin oranı: 1/16 ile 1/50 arasındadır. Uygun karışım oranı için motor üreticisine danışılmalıdır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API TC, (CEC TSC-3)

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		2T
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	250
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	119
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		12,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	100
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-12

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



HZ 2T İki Zamanlı Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

50cc'den küçük, zincirli testere ve çim biçme makinası gibi hava soğutmalı, iki zamanlı motorlarda benzine karıştırılarak kullanılır. Aksi tavsiye edilmedikçe önerilen karışım oranı 1:20'dir. Uygun karışım oranı için motor üreticinize danışın.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,860
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	250
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	25
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		4,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	121
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-12

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.





2 Tekere 4-4'lük Performans

Maximoto, %50'ye kadar eksiltme kontrolü sağlayarak yağ değişim aralığını uzatır, motorunuza yüksek performans sağlar.



Maximus HD-E 5W-30

Tam Sentetik Ağır Hizmet Dizele Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tüm yüksek hızlı ve dört zamanlı ağır vasıta dizele araçlarda kullanılır. Taşımacılık, inşaat, madencilik ve tarım gibi sektörlerdeki ağır vasıtalarda, iş makinelerinde ve uzun yol filolarında kullanılması önerilir. DPF'li olan ve olmayan araçlar ile EGR ve SCR'li motorlar için uygundur.

Karşıladığı şartnameler ve Onaylar

API CK-4/SN, ACEA E4/E7/E8/E11, DTFR 15C100, DTFR 15C110, DTFR 15C120, VOLVO VDS-4.5, RENAULT VI RLD-4, Mack EOS-4.5, MAN M3777/3677/3477/3271, CUMMINS CES 20086/81, MTU Type 3.1, DEUTZ DQC IV-18 LA, DETROIT DIESEL 93K222/218, CATERPILLAR ECF-3, SCANIA LOW ASH/LDF-4, FORD WSS-M2C213-A1, JASO DH-2

Tipik zellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	69,7
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,40
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	157
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-45

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus HD-M 5W-30

Tam Sentetik Ağır Hizmet Dizele Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

2017 yılı sonrası üretilen ve MB-Approval 228.61 onaylı motor yağı isteyen ağır hizmet dizele araçlarının motorlarında kullanılır. 2017 öncesi model araçlarda kullanmadan önce OEM tavsiyeleri kontrol edilmelidir. DPF'li olan ve olmayan araçlar ile EGR ve SCR'li motorlar için uygundur.

Karşıladığı şartnameler ve Onaylar

API FA-4, DTFR 15C130, CUMMINS CES 20087, Detroit Diesel 93K223

Tipik zellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,855
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	228
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	57,2
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		9,97
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	162
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-45

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus M 5W-30

Tam Sentetik Ağır Hizmet Dizele Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yüksek hızlı ve dört zamanlı ağır vasıta dizele araçlarda kullanılır. Tasımacılık, inşaat, madencilik ve tarım gibi sektörlerdeki ağır vasıtalarda, is makinelerinde ve uzun yol lolarında kullanılması önerilir. NOx indirgeme sistemli EGR ve SCR'li motorlar için uygundur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CI-4, ACEA E4/E7, MAN M3377, Volvo VDS-3, Renault Truck RXD/RLD-2, Mack EO-N/EO-M Plus, Cat ECF-2, Cummins CES 20076/78, Deutz DQC IV-10, Global DHD-1, MAN M3277, MB 228.5, MTU Type 3, Scania LDF

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	228
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	71,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		12,10
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	166
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-45

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus LA 5W-30

Tam Sentetik Ağır Hizmet Dizele Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

EURO V veya EURO VI ağır hizmet dizele araçlarda kullanılır. Tasımacılık, inşaat, madencilik ve tarım gibi sektörlerdeki ağır vasıta araçlarda, iş makinelerinde ve uzun yol filolarında kullanılır. DPF'li olan ve olmayan araçlar ile EGR ve SCR'li motorlar için uygundur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CJ-4/SN, ACEA E6/E7/E9, DTFR 15C110 (MB 228.51), MAN M3677

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	57,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		10,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	175
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-47

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus LD 5W-30

Partikül Filtreli Araçlar için Tam Sentetik Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

MAXIMUS LD 5W-30, ACEA C2 performans seviyesinde motor yağı isteyen, DPF ve SCR içeren egzoz sistemleri ile donatılmış tüm hafif ticari araçlarda kullanılır. Taşımacılık, inşaat, madencilik ve tarım gibi sektörlerdeki hafif ticari araç filolarında kullanılması önerilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SP, ACEA C2

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		5W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68,2
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	163
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus HD 10W-30

Tam Sentetik Ağır Hizmet Dizel Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tüm yüksek hızlı ve dört zamanlı ağır vasıta dizel araçlarda kullanılır. Taşımacılık, inşaat, madencilik ve tarım gibi sektörlerdeki ağır vasıtalarda, iş makinelerinde ve uzun yol filolarında kullanılması önerilir. DPF'li olan ve olmayan araçlar ile EGR ve SCR'li motorlar için uygundur. Özellikle modern Volvo ağır hizmet araçları için önerilmektedir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CK-4/SN, ACEA E7/E9, DTFR 15C100 (MB 228.31), Volvo VDS-4.5, RENAULT Trucks RLD-4, Mack EO-S-4.5, MAN M3775, Cummins CES 20086/87, Ford WSS-M2C171-F1, CAT ECF-3/ECF-2/ECF-1-a, Detroit Diesel DFS 93K222, Deutz DQC III-18 LA, MTU Type 2.1, JASO DH-2

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,866
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	75
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,90
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	153
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus 10W-30

Sentetik Dize Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Turboşarjlı ve dűşük emisyonlu dize motorlar bařta olmak űzere dize motora sahip tűm hafif ticari araç, kamyon, otobűs, tır, iř makinesi ve jeneratűr uygulamaları için űnerilir.

Karşıladığı şartnameler ve Onaylar

API CI-4, ACEA E7, DTFR 15B110 (MB 228.3), VOLVO VDS-3, RENAULT RLD-2, MACK EO-N, MAN 3275, CUMMINS CES 20077/20078, FORD WSS-M2C921-A, JASO DH-1, CAT ECF-1a/CAT ECF-2, DETROIT DIESEL DDC 93K215, Global DHD-1

Tipik űzellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-30
Yoğunluk, 15 �C, kg/litre	ASTM D4052	0,873
Parlama Noktası, COC, �C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 �C, mm ² /s	ASTM D445	80
Viskozite, 100 �C, mm ² /s		11,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	141
Akma Noktası, �C	ASTM D97	-33

* Deđerler űretimden űretimde farklılıklar gűsterebilir.



Maximus HD-E 10W-40

Tam Sentetik Ağır Hizmet Dize Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tűm yűksek hızlı ve dűrt zamanlı ađır vasıta dize araçlarda kullanılır. Tařımacılık, inřaat, madencilik ve tarım gibi sektűrlerdeki ađır vasıtalarda, iř makinelerinde ve uzun yol filolarında kullanılması űnerilir. DPF'li olan ve olmayan araçlar ile EGR ve SCR'li motorlar için uygundur. űzellikle modern Volvo ađır hizmet araçları için űnerilmektedir.

Karşıladığı şartnameler ve Onaylar

API CK-4, ACEA E6/E8/E7/E9/E11, DTFR 15C100(MB 228.31), DTFR 15C110 (MB 228.51), VOLVO VDS-4.5, Renault VI RLD-3, VOLVO Mack EOS-4.5, MAN M3775, CUMMINS CES 20086, MTU Type 3.1, DEUTZ DQC IV-18 LA, DDC 93K222, CAT ECF-3/ECF-2

Tipik űzellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 �C, kg/litre	ASTM D4052	0,860
Parlama Noktası, COC, �C	ASTM D92	222
Viskozite, 40 �C, mm ² /s	ASTM D445	90
Viskozite, 100 �C, mm ² /s		13,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	150
Akma Noktası, �C	ASTM D97	-36

* Deđerler űretimden űretimde farklılıklar gűsterebilir.



Maximus LA 10W-40

Tam Sentetik Ağır Hizmet Dizele Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

EURO III ve üzeri normlarına sahip ağır hizmet motorlar için uygundur. Sahip olduğu düşük kül yapısı sayesinde geleneksel EURO III motorlarda; SCR veya partikül filtre sistemine sahip yeni teknoloji motorlarda kullanılır. Partikül filtrelili motorlarda düşük kükürtlü yeni nesil dizele yakıtların kullanılması tavsiye edilir. Maximus LA 10W-40 kullanılan partikül filtrelili motorlara farklı bir yağ ilave edilmemelidir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CI-4, ACEA E6/E7/E8/E9/E11, DTFR 15C110, Volvo VDS-3, Renault RLD-2, MACK EO-N, MAN 3477/M3271, Cummins CES 20076/77, SCANIA Low Ash, DEUTZ DQC IV 18 LA, MTU Type 3.1, CAT ECF-1-a

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	242
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	109,1
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		15,68
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	153
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus HD 10W-40

Tam Sentetik Ağır Hizmet Dizele Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tüm yüksek hızlı ve dört zamanlı ağır vasıta dizele araçlarda kullanılır. Taşımacılık, inşaat, madencilik ve tarım gibi sektörlerdeki ağır vasıtalarda, iş makinelerinde ve uzun yol filolarında kullanılması önerilir. DPF'li olan ve olmayan araçlar ile EGR ve SCR'li motorlar için uygundur. Özellikle modern Volvo ağır hizmet araçları için önerilmektedir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CK-4/SN, ACEA E9, DTFR 15C100, Volvo VDS 4.5, Renault RLD-3, Mack EOS 4.5, MAN M3775, Cummins CES 20086, Ford WSS-M2C171-F1, MTU Type 2.1, DDC93K222, CAT ECF-3, DEUTZ DQC III-18 LA

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,858
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	91,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		13,90
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	153
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus 10W-40

Sentetik Ağır Hizmet Dize Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tüm turboşarjlı, doğal emişli, yüksek güçlü, dört zamanlı hafif ve ağır hizmet dize motorlu araçlarda kullanılır. Taşımacılık, inşaat, madencilik ve tarım gibi sektörlerdeki ağır vasıtalarda, iş makinelerinde ve uzun yol filolarında kullanılması önerilir.

Karşıladığı şartnameler ve Onaylar

API CI-4, ACEA E4/E7, DTFR 15B120, VOLVO VDS-3, RENAULT VI RLD-2, MACK EO-N, MAN 3277, CUMMINS 20076/77/78, DETROIT DIESEL DDC93K215, MTU Type 3, DEUTZ DQC III-18, JASO DH-1, Global DHD-1

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,869
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	93
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		13,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	146
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus XT 10W-40

Sentetik Ağır Hizmet Dize Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Turboşarjlı ve düşük emisyonlu dize motorlar başta olmak üzere dize motora sahip tüm kamyon, otobüs, tır, iş makinesi ve jeneratör uygulamaları için önerilir. DPF ve SCR sistemine sahip araçlar için Maximus LA 10W-40 kullanılması önerilir.

Karşıladığı şartnameler ve Onaylar

API CI-4, ACEA E7-16, Cummins CES 20078, Detroit Diesel DDC 93K215, Deutz DQC III-10, Mack EO-N, MAN M3275-1, MB 228.3, MTU TYPE 2, Renault Trucks RLD, Volvo VDS-3

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,865
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	244
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	95,76
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		14,09
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	151
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus HD 15W-40 Ultra Yüksek Performanslı Dizel Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tüm yüksek hızlı ve dört zamanlı ağır vasıta dizel araçlarda kullanılır. Taşımacılık, inşaat, madencilik ve tarım gibi sektörlerdeki ağır vasıtalarda, iş makinelerinde ve uzun yol filolarında kullanılması önerilir. DPF'li olan ve olmayan araçları ile EGR ve SCR'li motorlar için uygundur. Özellikle modern Volvo ağır hizmet araçlar için önerilmektedir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CK-4/SN, ACEA E7/E9, DTFR 15C100, Volvo VDS 4.5, Renault RLD-3, Mack EOS 4.5, MAN M3775, Cummins CES 20086, Ford WSS M2C171-F1, MTU Type 2.1, DDC93K222, CAT ECF-3, DEUTZ DQC III-18 LA

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		15W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,876
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	113,4
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		14,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	133
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus Turbo Diesel Extra 15W-40 Ağır Hizmet Dizel Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Turboşarjlı ve düşük emisyonlu dizel motorlar başta olmak üzere dizel motora sahip tüm kamyon, otobüs, tır, iş makinesi ve jeneratör uygulamaları için önerilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CI-4/SL/SC, ACEA E7, DTFR 15B110, Volvo VDS-3, Mack EO-N, Renault VI RLD-2, Deutz DQC III-18, MTU TYPE 2.0, JASO DH-1, Global DHD-1, Cummins CES 20077/78, Detroit Diesel DDC 93K215, MAN M3275, CAT ECF-1A

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		15W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,886
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	114
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		15
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	139
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Aracın Maximus'a emanet sen yola devam et.

Adaptech teknolojisiyle yenilenen Maximus motor yağları, eksiltmeyi %50'ye varan oranda önler ve motorunuza 3 kat daha fazla koruma sağlar.


%50
daha az
eksiltme


3kat
daha fazla
koruma

ADAPTECH
TECHNOLOGY



MAXIMUS
DİZEL MOTOR YAğLARI

Maximus HD-X 15W-40 Ağır Hizmet Dizele Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tüm yüksek hızlı ve dört zamanlı ağır vasıta dizele araçlarda kullanılır. Taşımacılık, inşaat, madencilik ve tarım gibi sektörlerdeki ağır vasıtalarda, iş makinelerinde ve uzun yol filolarında kullanılması önerilir. DPF'li olan ve olmayan araçları ile EGR ve SCR'li motorlar için uygundur.

Karşıladığı şartnameler ve Onaylar

API CK-4/SN, ACEA E9-16, Cummins 20086

Tipik zellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		15W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,876
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	226
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	117,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		15,10
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	133
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus Turbo Diesel S 15W-40 Ağır Hizmet Dizele Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Turboşarjlı motorlar başta olmak üzere dizele motora sahip tüm kamyon, otobüs, tır, iş makinesi, ziraat makinesi ve jeneratör uygulamaları için önerilir.

Karşıladığı şartnameler ve Onaylar

API CG-4/CF-4/CF/SH/SG, ACEA E2, MB 228.1

Tipik zellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		15W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,884
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	111
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		15,30
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	145
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximus Super Diesel 20W-50 Ağır Hizmet Diesel Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Turboşarjlı ve süperşarjlı motorlar dahil olmak üzere diesel motora sahip tüm ticari araç, kamyon, otobüs, tır, iş makinesi, ziraat makinesi ve jeneratör uygulamaları için önerilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CF-4/CF/CE/CD/SG, Allison C3, CAT TO-2, MIL-L-2104D, VW 505 00

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		20W-50
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,892
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	176
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		19,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	128
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-24

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxitrak Traktör Yağı Serisi ok Mevsimli Traktör Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

En son modellerin de dahil olduğu tarım makinelerinin turbo diesel motorlarında kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CF-4/CF

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		15W-40	20W-50
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240	260
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	92	167
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		13,70	20
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	150	136
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30	-18

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Süperşarj Serisi Tek Dereceli, Üstün Kaliteli Dizel Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

İş makineleri ve ağır vasıtaların yüksek devirli ve yüksek güçlü dizel motorlarında kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CF/CF-4/SG, Allison C3, CAT TO-2, MIL-L-2104D

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W	30	30(20TBN)	40	50
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,886	0,890	0,902	0,900	0,899
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220	240	260	260	270
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	39,8	81	94	125	223
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		6	9,8	11	13	19,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	107	100	102	98	99
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30	-18	-18	-15	-12

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Spesiyal Serisi Tek Dereceli Dizel Motor Yağı

Kullanıldığı Yerler

Hafif ve orta şartlarda çalışan dizel motorların karterlerinde kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API SC/CB

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W	30	40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,877	0,891	0,894
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220	250	270
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	34	100,6	145
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		5,60	11,20	14
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	103	96	94
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30	-18	-15

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Petrol Ofisi Gaz Motor Yağı

Düşük Küllü Gaz Motor Yağı SAE 40

Kullanıldığı Yerler

Petrol Ofisi Gaz Motor Yağı, doğal veya sentetik gaz ile çalışan dörd zamanlı ve bazı iki zamanlı sabit motorlar için tavsiye edilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

GE Jenbacher Type 2, Type 3, Type 4 (Versions A&B), Type 6 (Versions C&E) Biogas (Class B) field tested Type 4.16s engines and Landfill Gas (Class C) field tested model Type 4.20s engines and CAT 3520TALE "C" series engines, MAN M3271-4**, MAN M3271-5**, MWM (Caterpillar Energy Solutions) **

** Kanalizasyon gazı, çöp gazı ve diğer biyogazlar için önerilir

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	110
Viskozite, 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	13,1
Viskozite İndeksi (VI)	ASTM D2270	107
Toplam Baz Sayısı (TBN), mg KOH/g	ASTM D2896	4,4
Sülfatlanmış Kül, wt %	ASTM D874	0.56
Parlama Noktası, C	ASTM D92	254
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



PETROL OFİSİ GENERATOR OIL

Dize Jeneratör Yağı

Kullanıldığı Yerler

Düşük veya yüksek sülfatlı yakıtlar kullanan dize jeneratörler için kullanılabilir.

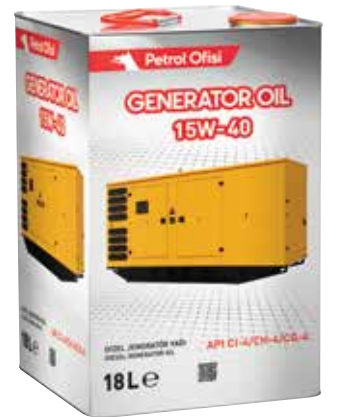
Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CI-4/CH-4/CG-4

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		15W-40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,886
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	114
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		15
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	139
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



ŞANZİMAN VE DİFERANSİYEL YAĞLARI



ATF CVT

Sentetik CVT Otomatik Şanzıman Yağı

Kullanıldığı Yerler

Aşağıdaki uygulamalarda kullanılabilir.

• Audi Multitronic • BMW Mini Cooper EZL 799A/ 83 22 0 136 376/ 83 22 0 429 154 • Chery CVT • Daihatsu AMMIX CVTF DFE, CVT Fluid DC, CVT Fluid DFC, Fluid TC • Dodge/Jeep/Chrysler NS-2 • Dodge/Chrysler/Jeep/Mopar CVT+4 • Fiat Tutela Car CVT N.G • Fujijyuuko i-CVTF FG • GM/Saturn DEX-CVT, GM 1940713 and 1940714 • Honda HMMF, HCF2, Z-1, CVT • Hyundai/Kia CVT-1 / SP III • Idemitsu CVTF-EX1 • Lexus Fluid TC, Fluid FE • Mazda JWS 3320 • MG Rover EM-CVT • Mini Cooper EZL 799/EZL 799A/ZF • Mitsubishi CVT V1, CVTF-J1, CVTF-J4 and -J4+, CVTF ECO J4, SP-III • Nissan NS-1/2/3, N-CVT • Punch CVTF-EX1 • Renault Elf Matic CVT, CVT CK/SK/FK • Shell Green 1V • Subaru iCVT, iCVT FG, ECVT, Lineartronic chain CVT and CVT II Fluid, K0425Y0710 & K0425Y0711, Lineartronic High Torque (HT) CVT Fluid, CV-30, K0421Y0700, NS-2, iCVT FG • Suzuki CVTF TC, CVTF 3320, CVTF 4401, NS-2, CVT Green 1 & 2, CVT Green 1V • Toyota CVTF TC, CVTF FE • Volvo CVT 4959 • VW/Audi TL 521 16 (G 052 516), TL 521 80 (G 052 180 A2) • Zotye CVTs

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,844
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	37
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		7,66
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	182
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



ATF VI

Sentetik Otomatik Şanzıman, Vites Kutusu ve Hidrolik Direksiyon Yağı

Kullanıldığı Yerler

ATF VI, Avrupa, Japonya ve Kuzey Amerika'da birçok araç imalatçısının gerekliliklerini karşılamak için tasarlanmıştır ve DEXRON VI spesifikasyonuna uyum gerektiren otomatik şanzımanlarda kullanıma uygundur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

GM DEXRON VI, MERCON LV, MB 236.14/236.15/236.17, ZF Lifeguardfluid 6/6+/8, Toyota Type WS, Nissan Matic S, Mazda FZ, Hyundai SP-IV, VW/Audi G 055 162, VW/Audi G 055 540, VW/Audi G 060 162, VW/Audi G 055 005, VW/Audi G 052 533, Mercedes 236.82, Mercedes 236.41, Mercedes 236.12

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15°C, kg/litre	ASTM D4052	0,847
Parlama noktası, COC, °C	ASTM D92	292
Viskozite, 40°C, mm ² /s	ASTM D445	27,78
Viskozite, 100°C, mm ² /s		5,43
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	134
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-45

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



ATF 3

Sentetik Otomatik Şanzıman, Transmisyon ve Direksiyon Yağı

Kullanıldığı Yerler

Binek araçların ve ağır vasıtaların otomatik şanzıman ve transmisyonlarında, direksiyon dişlilerinde ve önerildiği takdirde hidrolik sisteme sahip mekanizmalarda kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

Allison C4, GM Dexron III H, MAN 339 Type L1/V1/Z1/V2/Z2, MB 236.9, Voith 55.6336.XX (G1363), ZF TE-ML 03D/04D/14A/14B/14C/16L/17C

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,853
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	36,9
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		7,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	183
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-45

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



ATF DX-3

Sentetik Bazlı Otomatik Şanzıman, Transmisyon ve Direksiyon Yağı

Kullanıldığı Yerler

ATF DX-3 otomatik powershift şanzımanlar ve hidrolik sistemler ile donatılmış direksiyon mekanizmalarında kullanılır.

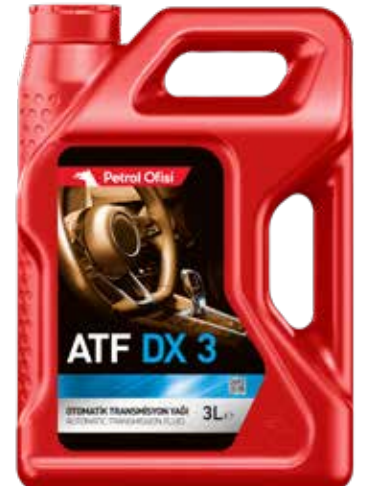
Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

MAN 339 TYP L1/V1/Z1/V2/Z2, DTFR 13C100, VOITH H55.6335/55.6336, ZF TE-ML 03D, TE-ML 04D, 14A, 17C, Allison C-4/TES-389, CAT TO-2, Dexron IID/IIH, MB-236.5/236.6/236.7/236.9/236.10, MERCON, TASA, Volvo 97340/97341

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,860
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	41
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		7,90
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	167
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



ATF II

Otomatik Şanzıman, Transmisyon ve Direksiyon Yağı

Kullanıldığı Yerler

Binek araçlarda ve ağır vasıtaların direksiyon dişlilerinde, otomatik şanzıman ve transmisyonlarında ve önerildiği takdirde hidrolik sisteme sahip mekanizmalarda kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

MAN 339 Type V1, DTFR 13C100, GM Allison C4, GM Dexron IID, CAT TO-2, ZF 02F/04D/14A/17C, Voith 55,6355, Volvo 97340, MERCON, TASA

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,863
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	200
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	39
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		7,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	176
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



TMS Oil 970 Serisi

Üstün Performanslı İş Makinesi Transmisyon Yağı

Kullanıldığı Yerler

CAT TO-4, GM Allison C4 ve Komatsu Micro-Clutch şartnamelerine uygunluk istenen iş makinelerinin transmisyonlarında kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

Caterpillar TO-4/2 Komatsu KES 07.868.1, Allison C4, API GL-4, Euclid, Sperry Vickers/Eaton I-280-S, Vickers M-2950-S, Tremac/TTC, ZF TE-ML 01/03.

Tipik Özellikler*

TMS OIL		971	973	975
SAE Viskozite Sınıfı		10W	30	50
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880	0,900	0,910
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230	250	250
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	40	109	217,7
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		6,30	11,70	18,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	105	96	94
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33	-33	-18

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxitrak TMS Oil 500

Yüksek Performanslı Transmisyon ve Hidrolik Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tarım, inşaat ve endüstriyel araçların hidrolik, transmisyon ve ıslak fren sistemlerinde kullanılması tavsiye edilir. STOU ve UTTO tipi yağlayıcıları öneren OEM üreticilerinin spesifikasyonlarını karşılar.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-4, Allis-Chalmers Power Fluid 821, AGCO-Allis Power Fluid 821XL, AGCO Massey-Ferguson M1135/M1141, Allison C-2, C-3 and C-4, Case International: MS-1204, 1205, 1206, 1207, Case-IH MS-1210, JIC 145 JI Case JIC 143 / 144, CNH Case/New Holland MAT 3525, CAT TO-2, Deutz-Allis 272843, 257541, 246634, ESNM2C41-B, ESN-M2C43, ESN-M2C48-A and ESN-M2C48-B, ESN-M2C53-A and ESN-M2C53-B, ESN M2C92-A, ESN-M2C134-A, B, C, D (Current), FNHA-2-C-201, Ford and New Holland FNHA-2-C-200A, Hesston-Fiat: (tractors only) AF-87, Multi-F, International Farmall MS-1204, JIC 185, International Harvester B-5, B-6 (International Harvester), John Deere: JDM J20A and J20B JDM J20C and J20D JDM J14B and J14C JDM J21A JDT 303 Quatrol, Komatsu Dresser: B-06-0001 and B-06-0002, Kubota: UDT (Current), Massey-Ferguson M-1110, M-1127A, and M-1127B, M-1129A, M-1135 (Current Worldwide), M-1141 (Current EP THF) M-1143 (Finished Oil) M-1145 (Finished Oil), MAT 3225 / Nexplore fluid, 3525, 3526 (Current), Minneapolis-Moline Q-1766, Multi G 134/NH410B (FNHA-2-C-201), Multi-G (Current), New Idea Q-1802, New Holland (Fiat): FNHA-2-C-200, Oliver Q-1705, Type 55, Q-1722, Q-1766B, Renk Doromat: 873 874 A and 874 B (current), Sperry-Vickers 35VQ25 and M-2952-S (Vickers), I-286-S (Vickers), M-2950-S (Vickers), Steiger SEMS 17001 (Steiger), Versatile Specification 23M or 24M (Versatile), Volvo CE WB-101, White Farm Equipment Q-1826 (Current), ZF TE-ML 03E/03F/05E/05F/06K/17E/21F

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W-30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890
Alevlenme Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	62
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		9,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	140
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxitrak Transmisyon 300

Zirai Araçlar için Güç İletim Yağı

Kullanıldığı Yerler

Başta ziraat olmak üzere otomotiv ve endüstri sektörlerinde hizmet veren traktör ve iş makinelerinin aktarma organları, frenleri, hidrolik sistemleri, son tahrik üniteleri, diferansiyelleri ve transmisyonlarında kullanılır. Tüm modern traktörlerin motor hariç diğer tüm sistemlerinde güç iletim yağı olarak önerilir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

Ford ESEN M2C 86B, Massey Ferguson CMS M1135

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	84,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		10,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	113
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-27

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Torque Fluid 32 Parafinik Esaslı Güç İletim Yağı

Kullanıldığı Yerler

Ağır vasıta ve ekipmanların hidrolik tork konvertörleri ile transmisyonlarında ve lokomotiflerin hidrolik transmisyonlarında kullanılır.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	33
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		5,40
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	113
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

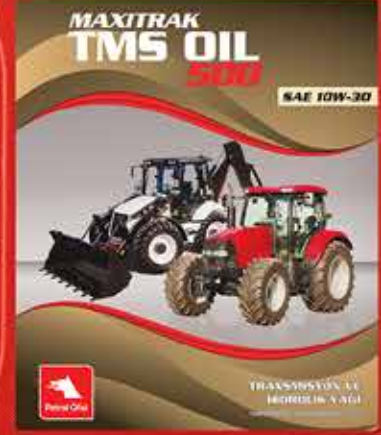


MAXITRAK TMS OIL 500

Çiftçinin Gücüne Güç Katar!

Traktörünüzün aks ve transmisyon sistemlerinde yüksek performans ve verim sağlayan **MAXITRAK TMS OIL 500** Tarım Kredi Kooperatifleri'nde sizi bekliyor.

Ses ve Aşınma Önleyici
Özel Formül



Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

- SAE 10W-30, API GL-4
- Volvo CE WB-101
- ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E, 21F
- Massey-Ferguson M1135, M1141, M1143, M1145
- John Deere JDM J20A, J20B, J20C, J20D ve J21A
- Case IH MS-1204, MS-1205, MS-1206, MS-1207, MS-1210
- New Holland FNHA-2-C-200A, FNHA-2-C-201, NH 410C, MAT 3225, 3525, 3526

MAXITRAK TMS OIL 500

- Korozyon ve pası önler • Islak fren sistemlerinde, düşük sıcaklıkta yüksek performans sağlar • Ses ve aşınmayı azaltır
- En ağır şartlarda bile tortu ve kum oluşmasını engeller
- Kavrama titreşimini azaltır
- Ekipmandan sürekli yüksek güç alınmasını sağlar

Madeni Yağlar Müşteri Hizmetleri
Tel: 0 (850) 339 19 19

Petrol Ofisi

Maxigear S 75W-80

Uzun Ömürlü Sentetik Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear S 75W-80, ağır şartlar altında çalışan otobüs ve ağır vasıtaların dişli kutularında kullanılmak için dizayn edilmiştir. Intrader sistemine sahip olan ya da olmayan ZF marka şanzımanlarda kullanımı özellikle önerilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-4, Eaton Europe (300,000 km veya 3 yıl), DAF, Iveco, MAN 341 Type Z3/Z4, MIL-L-2105, Renault, Volvo 97307, ZF TE-ML 02L, TE-ML 16K

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		75W-80
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,860
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	51,8
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,90
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	153
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear D 75W-90

Tam Sentetik Uzun Ömürlü Diferansiyel Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear D 75W-90, ağır yük altında çalışan ağır vasıta ve binek araçlar için geliştirilmiştir. Uzun yağ değişim aralığına sahiptir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-5, MIL-PRF-2105E, MAN 341 TYP Z2, 342 TYP S1, ZF TE ML 02B/05A/ 05B/ 07A/12B/12L/12N/16B/16F/17B/19C/21A/21B/24A, DTFR 12B140

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		75W-90
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	280
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	108
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		15,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	155
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear EP-X 75W-90 Yüksek Kaliteli Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear EP-X 75W-90, binek araçlar ve ağır vasıtaların en az API GL-5 seviyesi yağ tavsiye edilen manuel şanzıman ve diferansiyelleri için geliştirilmiştir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-5/MT-1, MIL-L-2105D

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		75W-90
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,860
Alevlenme Noktası, COC, °C	ASTM D92	200
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	99
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		16
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	172
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear EP-X 80W-90 Yüksek Kaliteli Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear EP-X 80W-90, API GL-4/5 performans seviyesi aranan tüm binek ve ağır vasıta araçların dişli sistemlerinde kullanılmaya uygun yüksek yük taşıma özelliğiyle öne çıkan otomotiv dişli yağıdır.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-4/GL-5, MAN 342 Type M2, ZF TE-ML 05A/08/12E/16B/17B/19B/21A

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		80W-90
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,900
Alevlenme Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	180
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		17
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	95
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-24

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear EP-X LS Serisi

Yüksek Kaliteli Çok Amaçlı Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear EP-X LS Serisi, GL-5 performans seviyesine ihtiyaç duyan limited slip diferansiyeller için geliştirilmiş, ağır yüklere dayanıklı otomotiv dişli yağıdır. Otobüslerde, kamyonlarda, binek araçlarda, iş makinelerinde rahatlıkla kullanılabilir. ATF şanzıman kutularında kullanılması tavsiye edilmez.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-5, ZF TE-ML 05C/12C/21C

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		85W-90	85W-140
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,900	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	160	386,15
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		15,50	27
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	100	97
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-24	-15

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear EP-X 85W-140

Yüksek Kaliteli Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear EP-X 85W-140, API GL-5 seviyesine ihtiyaç duyan ağır vasıta araçların diferansiyellerinde kullanılır.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-5, MIL-L-2105D

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		85W-140
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,910
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	347
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		25,60
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	97
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-15

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear Tech EP-X 80W-90

Yüksek Kaliteli Çok Amaçlı Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear Tech EP-X 80W-90, API GL-5 seviyesine ihtiyaç duyulan ağır vasıta araçların aktarma organları, şanzıman ve diferansiyellerinde kullanılır. Bütün binek araçlarda, otobüslerde, kamyonlarda, iş makinelerinde, nakliye-inşaat, madencilik ve tarım uygulamalarında kullanılabilir. Otomatik şanzımanlarda kullanılmaması tavsiye edilir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-5, MAN 342 Type M3, DTFR 12B110, ZF TE-ML 05A/06L/08/12L/12M/16A/16B/17A/17B/19A, B&C/21A/24A

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		80W-90
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,900
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	200
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	140
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		14
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	103
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-27

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear Tech EP 80W

Yüksek Kaliteli Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear Tech EP 80W, özellikle Mercedes-Benz ve ZF manuel şanzımanlar için geliştirilmiş, API GL-4 performans seviyesini karşılayan otomotiv dişli yağıdır. OEM onayı istenen şanzımanlarda kullanılır.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-4, DTFR 13B100, MIL-L-2105, ZF TE-ML 06L/ 08/16A/17A/19A&C/24A

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		80W
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	218
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	54,7
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		7,90
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	110
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear Tech EP-X 90

Üstün Kaliteli Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear Tech EP-X 90, Mercedes-Benz ve ZF başta olmak üzere tüm API GL-5 performans seviyesi aranan diferansiyellerde kullanıma uygundur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-5, MB 235.0, DAF, MIL-L-2105D, Voith 132.00374400, ZF TE-ML 07A/ZF 08/16B/16C/16D/17B/19B/21A/24A

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		90
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,900
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	200
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	156
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		15
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	95
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-12

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear EP Serisi

Yüksek Kaliteli Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear EP Serisi Dişli Yağları, yüksek hız-düşük tork veya düşük hız-yüksek tork ile çalışan dişli kutuları için geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-4, MIL-L-2105

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		80W	90	140	75W-80	75W-85	80W-90
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890	0,890	0,900	0,850	0,860	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240	260	236	220	232	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	84	160	379	48	68	147
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		10	15	26	7,90	11,50	15
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	99	95	93	131	163	100
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30	-21	-9	-39	42	-24

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maxigear Serisi Mineral Otomotiv Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Maxigear Serisi, API GL-1 seviyesine ihtiyaç duyulan düşük ve orta yük koşullarındaki manuel şanzımanlarda kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-1

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		90	140
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,891	0,900
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	260	300
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	185	356
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		16,60	25
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	95	96
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-15	-6

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



DENİZ YAĞLARI



Deniz Dizel Serisi

Kullanıldığı Yerler

Pistonlu tip deniz dizel motorlarında karter yağı, crosshead tip motorlarda silindir yağı olarak kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CF

Tipik Özellikler*

		1000 Serisi		2000 Serisi		3000 Serisi		4000 Serisi
SAE Viskozite Sınıfı		30	40	30	40	30	40	40
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,900	0,900	0,900	0,900	0,910	0,910	0,910
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	262	262	264	264	250	250	260
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	90	144	95	142	90	150	139
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		10,30	14,30	11	14,50	10,20	14,60	14
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	100	97	100	98	102	97	98
T.B.N., mgKOH/gr	ASTM D2896	12	12	22	22	32	32	41
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-18	-21	-18	-21	-18	-21	-12

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Maximarine CYL Serisi

Kullanıldığı Yerler

Düşük veya yüksek kükürlü yakıt kullanan, ağır mekanik yük ve termal şartlar altında çalışan, yeni nesil iki zamanlı deniz motorlarının silindirlerinin yağlanması için kullanılır.

Tipik Özellikler*

		MAXIMARINE CYL 20	MAXIMARINE CYL 40	MAXIMARINE CYL 70
SAE Viskozite Sınıfı		50	50	50
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,900	0,934	0,935
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	270	270	270
Viskozite, 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	19	19	19
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	98	98	98
T.B.N., mgKOH/gr	ASTM D2896	20	40	70
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-15	-15	-15

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Marine System Oil

Kullanıldığı Yerler

Düşük hızda çalışan deniz dizellerin karterinde kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CF

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		30
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	244
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	102
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		12
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	104
T.B.N., mgKOH/gr	ASTM D2896	6
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-15

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



**Türkiye'nin Her Limanında
Yanınızdayız.**



Petrol Ofisi

ENDÜSTRİYEL YAĞLAR



Alüminyum Tel Çekme Yağı

Tel Çekme Yağı

Kullanıldığı Yerler

Alüminyum ve alüminyum alaşımları ile demir dışı metal ve alaşımlarının tel çekme işlemlerinde kullanılan hadde soğutma yağıdır.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	288
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	220
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		20,41
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	106
Akma Noktası, °C	ASTM D97	6

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Bor Yağı

Su ile Karışabilen Metal İşleme Yağı

Kullanıldığı Yerler

Alüminyum ve bakır alaşımları, yumuşak çelik ve dökme demir gibi metallerin hafif ve ağır talaş kaldırma işlemlerinde (talaşlı imalat), alüminyum çubukların sıcak çekilmesinde (talaşsız imalat) yağlayıcı ve soğutucu olarak çok uygundur. Mükemmel soğutur.

Uyarı: Emülsiyon hazırlanmasında suyun içerisine yağ eklemesi tanktaki su, sirkülasyon halindeyken yavaşça yapılmalıdır.

Asla yağa su eklenmemelidir. Yeni emülsiyon hazırlanmadan önce tank tamamen boşaltılıp temizlenmelidir. Emülsiyon eklemelerinde asla düz su kullanılmamalıdır, ayrı bir tankta hazırlanmış uygun konsantrasyondaki emülsiyon ile gerekli eklemeler yapılmalıdır.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,885
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	40,1
Refraktif İndeks	ASTM D1218	1
Emülsiyon pH 20 °C (deiyonize su ile %5 karışımda)	ASTM D1287	8,57

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Cleancut 200

Hafif / Orta Ağırlıkta İşlemler için Metal İşleme Sıvısı

Kullanıldığı Yerler

Döküm, karbon çelikleri ve alaşımlı çelikler, hafif ve orta ağırlıkta işleme operasyonları, bazı demir dışı metaller, universal işlemler.

Tipik Özellikler*

Görünüm	Görsel Kontrol	Açık Kehribar
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	1,010
Emülsiyon pH, 20 °C (deiyonize su ile %3 karışımında)	ASTM D1287	9,6

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Cleancut 300

Orta / Ağır İşlemler için Metal İşleme Sıvısı

Kullanıldığı Yerler

Yüksek alaşımlı çelikler, orta/ağır işleme operasyonları, alüminyum ve demir dışı metaller, universal işlemler.

Tipik Özellikler*

Görünüm	Görsel Kontrol	Açık Kehribar
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	1,026
Emülsiyon pH, 20 °C (deiyonize su ile %3 karışımında)	ASTM D1287	9,5

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Procut LD

Düşük ve Orta Sertlikte Metaller için Saf Kesme Yağı

Kullanıldığı Yerler

Düşük ve orta sertlikteki metallerin işlenmesinde kullanılmaktadır. Otomatik tornalar ve vida makineleri başta olmak üzere birçok metal işleme uygulamasında kullanılır.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	208
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	28,8
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-27

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Procut A

Yüksek Hızlı İşlemler için Saf Kesme Yağı

Kullanıldığı Yerler

Demir ve demir dışı malzemelerin özellikle de alüminyum alaşımlarının derin delme işlemlerinde tavsiye edilir. Yüksek hızlı frezeleme, honlama gibi işlemlerde kullanılır. Delme işlemi sırasında çok iyi kesme, soğutma ve yıkama görevi gördüğünden talaş teşekkülü ile aşırı metal kaybına engel olur. Klor içermez.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	182
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	18,1
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-15

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Heat Transfer Oil 32 Isı Transfer Yağı

Kullanıldığı Yerler

İyi rafine edilmiş, parafinik esaslı baz yağlarla üretilmiştir. Çelik ve bakır üzerinde korozif etkisi olmayıp, çok iyi termal kararlılığı ve oksidasyona direnci vardır. Kapalı sistemlerde 315 °C, açık sistemlerde 200 °C çalışma sıcaklığına kadar emniyetle kullanılır. Spesifik ısı ve termal iletkenliği yüksektir. Buharlaşması az, düşük sıcaklıktaki çalışması iyidir.

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		32
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		5,36
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	100
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-12

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Kompresör Yağları

Compressor Oil SP Serisi Sentetik Kompresör Yağı

Kullanıldığı Yerler

Vidalı ve paletli kompresörlerin yağlanması ve soğutmasında kullanılmak üzere geliştirilmiştir. Kompresörlerin kullanım ömrü boyunca performans kaybına uğramadan çalışması için formüle edilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51506 VDL, DIN 51524 HLP, GM LJ, SAE MS1003-2

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		46	68
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0.850	0.860
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46,3	69,3
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	135	138
Alevlenme Noktası, °C	ASTM D92/93	>250	>250
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33	-33
TAN, mg KOH/gr	ASTM D974	0,33	0,33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Compressor Oil XT Serisi

Üstün Kaliteli, Mineral Esaslı, Çinkosuz Kompresör Yağı

Kullanıldığı Yerler

Her türlü vidalı ve paletli tip kompresörlerin yağlanması ve soğutmasında kullanılmak üzere geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51506 Type VDL, DIN 54506 Type VBL, DIN 51517-1 Type C, DIN 51517-2 Type CL

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		32	46	68	100
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM4052	0,870	0,881	0,880	0,890
Alevlenme Noktası, COC, °C	ASTM D92/93	>210	>220	>230	>240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32	46	68	100
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	102	101	100	98
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30	-27	-24	-21

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Kalıp Yağı M Serisi

Gaz Beton Kalıp Yağı

Kullanıldığı Yerler

Özellikle büyük ebatlı gaz beton kalıplarının yağlanması ve gaz betonların kesme işlemlerinde fırça veya püskürtme yoluyla uygulanarak kullanılır.

Tipik Özellikler*

		M8	M22	M24	M26
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870	0,900	0,900	0,880
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	184	248	260	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	19,7	97,3	137,1	67,73
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		4,01	10,60	13,55	8,59
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	99	90	90	97
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-12	-9	-9	-20

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Gravis SP Serisi Sentetik Esaslı Üstün Performanslı Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Sonsuz dişli ve sirkülasyonlu sistemlerde rahatlıkla kullanılabilir. Yüksek viskozite indeksleri sebebiyle sıcaklık değişimlerinin fazla olduğu uygulamalar için idealdir. Yüksek sıcaklık altında çalışan kalender yataklarında, düz, helis ve konik dişliler ile her tip dişli içeren kapalı dişli kutularında kullanılmaları özellikle tavsiye edilir. Çalışan, yüzey sertleşmesi yaşamamış dişliler ile yüksek sıcaklık ve ağır yük altında çalışan, ileri korozif ortamlarda bulunan dişliler ya da hassas yağ filtrelerinin olduğu uygulamalar için çok uygundur. Yüksek shear stabiliteyi sayesinde oluşturdukları yağ filmi yüksek kayma gerilmelerine maruz kaldığında dahi yırtılmaksızın yağlama yapmaya devam eder. Benzer şekilde termal kararlılıkları ve oksidasyona direnç gösterme kabiliyetleri oldukça fazladır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51517-3, AIST 224, AGMA 9005-E02, ANSI, ISO 12925-1 (CKD), Hansen Oil HP1/ HP2/HPP/I4/P4 & M4ACC, FLENDER GEAR

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		100	150	220	320	460	680
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850	0,858	0,860	0,862	0,863	0,860
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240	244	250	254	258	264
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	100	150	220	320	460	680
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		14,25	19,30	29	37	55	77,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	>160	>165	>170	>175	>180	>185
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-45	-42	-42	-39	-36	-27

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Gravis SP-X Serisi Yeni Teknolojili Üstün Performanslı Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

Ağır endüstri uygulamalarından rüzgâr türbinlerine kadar geniş kullanım alanlarındaki sonsuz dişli ve sirkülasyonlu sistemlerde kullanılabilir. Yüksek sıcaklıkta çalışan kalender yataklarında, düz, helis ve konik dişliler ile her tip dişli içeren kapalı dişli kutularında kullanımı tavsiye edilir. Ağır yüklerin, aşırı ortam sıcaklıklarının, tozun, sıcak/soğuk farklarının fazla olduğu ve nemin yüksek olduğu ortamlarda sorunsuz kullanıma uygundur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

AIST 224 (US Steel 224) IEC 61400-4, ANSI/AGMA 9005-E02, DIN 51517 Part 3, Flender Revision 16, Hansen Oil HP1/ HP2/HPP/I4/P4 & M4ACC, ISO 12925-1 (CKD)

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		150	220	320	460	680
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870	0,880	0,890	0,890	0,900
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	>240	>240	>240	>240	>240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	150	220	320	460	680
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		20	30	40	50	60
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	164	166	167	170	170
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39	-36	-33	-30	-27

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Gravis MP Serisi

Yüksek Kaliteli Dişli Yağı

Kullanıldığı Yerler

FLENDER AG şartlarını karşılar. Dişlilerin kayma-yuvarlanma hareketi esnasında yüzeylerdeki sürtünme, çizilme, karıncalanma (micropitting) ve çatlak oluşumunu engeller. Tüm kapalı sistem dişli kutularında kullanılabilir. Yüksek ve darbeli yüklerin bulunduğu çimento, demir-çelik sektörleri başta olmak üzere hadde, kalender, vinç, ekskavatör, kreyn, konveyör, takım tezgâhları ve asansörlerin dişli sistemlerinde, esnek kavramalar gibi uygulamalarda da önerilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51517 Part 3, AIST 224, AGMA 9005-F16 Antiscuff, Siemens MD Revision 15 AGMA 9005-E02, SEB 181226, David Brown S1.53.101 E, FLENDER Revision 15

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		150	220	320	460
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,896	0,898	0,901	0,902
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	260	270	282	290
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	150	220	320	460
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		14,65	18,90	23,90	30,10
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	96	96	95	94
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-21	-18	-12	-9

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Gravis M Serisi

Dişli ve Redüktör Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tüm kapalı dişli kutularında kullanılabilir. Yüksek ve darbeli yüklerin bulunduğu çimento, demir-çelik sektörleri başta olmak üzere hadde, kalender, vinç, ekskavatör, kreyn, konveyör, takım tezgâhları ve asansörlerin dişli sistemlerinde önerilirler.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

AGMA 9005-E02, AIST 224, David Brown S1.53.101, DIN 51517 Part 3, FAG FE-8

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,884	0,888	0,893	0,897	0,900	0,902	0,913	0,909	0,911
Alevlenme Noktası, °C, COC	ASTM D92	>220	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,65	11,25	14,65	18,90	23,95	30,40	39,50	52,8	74,81
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	>90	>90	>90	>90	>90	>90	>90	>90	>90
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-24	-24	-21	-18	-12	-12	-9	-6	-6

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Tekstil Yağı 20

Kullanıldığı Yerler

Tekstil endüstrisinde çeşitli makinelerde, bükme ve sarma yapan dokuma tezgahları iğnelerinde ve bağ makineleri aksamında kullanılır. Ayrıca, düşük viskoziteli yağ kullanılabilen yerlerde, hidrolik sistemlerde ve yataklarda kullanılabilir.

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		20
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası COC, °C	ASTM D92	200
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	20,0
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		3,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	90
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-12

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Hydro Tech HVI-E 46 Sentetik Hidrolik Sistem Yağı

Kullanıldığı Yerler

Plastik enjeksiyon ve çekme makineleri, iş makineleri, presler, hareketli yapı ekipmanları, hava kompresörleri ile tüm endüstriyel ve hareketli hidrolik sistemler ve gemilerin hidrolik sistemleri için tavsiye edilir. Ortam sıcaklığı ile çalışma sıcaklıkları farkı yüksek olan ekipmanlarda kullanılabilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

Bosch 90220, Cincinnati P 68, P 70, DIN 51524 Part III (HVLPL), Eaton M-2950 S/I-286 S3, ISO 20763 Conestoga Vane Pump Tests, JCMAS P041 HK, Parker HF-0, HF-1

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		46
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,850
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,70
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	171
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Hydro Tech HVI TX Serisi

Yeni Nesil Yüksek Viskozite İndeksli Çinko İçermeyen Hidrolik Yağları

Kullanıldığı Yerler

Orta ve ağır çalışma şartlarının söz konusu olduğu; yağın aşınma, korozyon, oksidasyon önleme, sudan ayrılma, sarı metallere uyumlu çalışma özelliklerinin önem kazandığı sabit ve taşınır hidrolik sistemlerde, hibrit ve diğer tüm pompa çeşitlerinde, yüksek basınçla çalışan hassas valflerin bulunduğu sistemlerde, sulu ortamlarda, uzun ömür ve yüksek performans gerektiren hidrolik sistemlerde kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

Bosch 90220, Cincinnati P 68, 69, 70 (onaylı), DIN 51524 Part III (HVLPL), Eaton M-2950 S/I-286 S3, Parker HF-0, HF-1, HF-2 (onaylı)

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		32	46	68
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,859	0,874	0,876
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	212	220	230
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32	46	68
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		6,31	8,15	10,95
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	152	152	152
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42	-42	-39

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Hydro Tech HVI Serisi

Yüksek Performanslı ve Yüksek Viskozite İndeksli Hidrolik Sistem Yağları

Kullanıldığı Yerler

İhtiva ettiği katıklar sayesinde ortamda su bulunması halinde sudan kolaylıkla ayrılır ve soğuk ortamda çalışan ekipmanlarda veya sıcaklık farkının fazla olduğu ortamlarda rahatlıkla kullanılabilir. Tüm endüstriyel ve hareketli hidrolik sistemler için ve gemilerin hidrolik sistemleri için tavsiye edilir. Özel endüstriyel uygulamaları içinde iş makineleri, presler, hareketli yapı ekipmanları, plastik enjeksiyon ve çekme makineleri, hava kompresörleri yer alır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

Bosch 90220, Cincinnati P 68, 69, 70, DIN 51524 Part III (HVLPL), Eaton M-2950 S/I-286 S3, ISO 20763 Conestoga Vane Pump Tests, JCMAS P041 HK, Parker HF-0, HF-1, HF-2 (ISO VG 32, 46, 68 için onaylı)

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		15	32	46	68	100
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,851	0,872	0,876	0,878	0,884
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	150	208	214	216	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	15	32	46	68	100
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		4,17	6,60	8,75	11,80	15,60
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	200	168	173	171	166
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42	-39	-39	-36	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Hydro Oil AW 46 Hidrolik Sistem Yağı

Kullanıldığı Yerler

Tüm endüstriyel ve hareketli hidrolik sistemler için tavsiye edilir. Özel endüstriyel uygulamaları içinde iş makineleri, presler, hareketli yapı ekipmanları, plastik enjeksiyon ve çekme makineleri, hava kompresörleri yer alır. Arburg ve Engel enjeksiyon makineleri için uygundur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

Arburg, Bosch 90220, Cincinnati P 70, DIN 51524 Part II (HLP), Eaton M-2950 S/I-286 S3, Müller Weingarten

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		46
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,870
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	236
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		6,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	100
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-24

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Hydro Oil HD Serisi Yüksek Performanslı Hidrolik Sistem Yağları

Kullanıldığı Yerler

Tüm endüstriyel ve hareketli hidrolik sistemler için tavsiye edilir. Özel endüstriyel uygulamaları içinde iş makineleri, presler, hareketli yapı ekipmanları, plastik enjeksiyon, çekme makineleri ve hava kompresörleri yer alır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

Bosch Rexroth RDE 90235, Cincinnati P 68, 69,70 (ISO VG 32, 46, 68 için onaylı), DIN 51524 Part II (HLP), Eaton M-2950 S/I-286 S3, ISO 20763 Conestoga Vane Pump Tests, JCMAS P041 HK, Parker HF-0, HF-1, HF-2

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		10	22	32	46	68	100	150	220
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,857	0,869	0,877	0,880	0,886	0,888	0,894	0,899
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	138	202	220	236	242	248	266	266
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	10	22	32	46	68	100	150	220
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		2,66	4,31	5,36	6,76	8,73	11	14,45	18,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	100	101	101	100	100	94	94	93
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-33	-30	-27	-24	-27	-18	-12	-9

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



HYDRO TECH FG SERİSİ

HFD-U Tip Ateşe Dayanıklı Hidrolik Sistem

Kullanıldığı Yerler

Hydro-Tech FG serisi yangın riski bulunan ve enerji verimliliğinin önemli olduğu ağır sanayi hidrolik sistemleri için dizayn edilmiştir. Hydro-Tech FG serisi kullanıma hazır ürünlerdir, doğrudan sisteme eklenebilir. Sürekli olarak tavsiye edilen en yüksek çalışma sıcaklığı 70 °C'dir.

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		46	68
Yoğunluk, 20 °C, g/litre	ASTM D1298	0,913-0,928	0,910-0,935
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	280 min	Min. 300
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	DIN 51562	41,4-50,6	61.2-74.8
Viskozite İndeksi	DIN 51564	Min.185	Min.185
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-40 maks.	-30 maks.
Toplam Asit Sayısı mgKOH/g	ASTM D664	Maks. 2,6	Maks. 2,6
Sudan Ayrılma Testi (54 °C, 30 dk.)	ASTM D1401	40/40/0	40/37/3
Köpük Testi (1. Kademe) ml	ASTM D892	50/0	50/0

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Hydraulic SAE 10W

Üstün Performanslı Hidrolik Sistem Yağı

Kullanıldığı Yerler

İnşaat, taşımacılık, madencilik ve tarım gibi yol ve arazi şartlarında çalışan iş makineleri ve ağır vasıta araç imalatçılarının ekipmanlarındaki hidrolik sistemlerde kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API CF/CF-4/SG, Allison C3, CAT TO-2, MIL-L-2104D

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı		10W
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	220
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	39,8
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		6,20
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	107
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



ARCTIC 32

Düşük Sıcaklık Hidrolik Sistem Yağı

Kullanıldığı Yerler

- Düşük sıcaklıktaki sistemlerde kullanılabilir.
- Geniş çalışma sıcaklığına sahiptir.
- Soğuk iklimlerde dış ortamda çalışan ekipmanlar için tasarlanmıştır.
- Açık havada çalışan sistemlerde kullanılabilir.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,839
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	204
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	34,7
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,62
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	242
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-57
Viskozite, -40 °C, cSt	ASTM D445	2561,7
Brookfield, -40 °C, mPa*s	ASTM D2983	4200

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Türbin ve Sirkülasyon Yağları

Turbine Oil TX Serisi

Yüksek Kaliteli Çinko İçermeyen Türbin Yağı

Kullanıldığı Yerler

Yüksek performans gerektiren her türlü denizcilik ve endüstri uygulamalarında, gaz türbinlerinde, buhar türbinlerinde, kombine çevrimli buhar ve gaz türbinlerinde, sirkülasyon sistemlerinde, R&O hidrolik sistemlerde, R&O dişli sistemlerinde, redüktörlü türbinlerde kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

Siemens TLV 9013 04/05 (onaylı), ALSTOM HTGD 90 117 (onaylı), General Electric GEK32568G and 46506E, ISO 8068:2006(E) L-TSA, L-TGA, DIN 51515 Parts I & II, British Standard 489:1999

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		32	46
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,840	0,845
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	240	242
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	31,3	43,2
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		5,55	6,72
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	119	110
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-30	-30

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Türbin ve Sirkülasyon Yağları

Yüksek Kaliteli Türbin Yağı

Kullanıldığı Yerler

Gaz, buhar ve hidrolik türbinlerde, hava kompresörlerinde, aşırı basınçlı olmayan hidrolik sistemlerde, vakum pompalarında, rulmanlı ve kaymalı yatakların yağlanmasında başarı ile kullanılırlar.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51515 (R+0), BS 489

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		22	32	46	68	150	220
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,860	0,873	0,878	0,883	0,891	0,895
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	190	216	234	238	270	286
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	22	32	46	68	150	220
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		4,50	5,40	6,70	8,60	14,40	18,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	100	101	98	97	93	93
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-18	-21	-18	-18	-6	-6

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Trafo Yağı

Kullanıldığı Yerler

Transformatörlerde ve devre kesicilerde elektrik izolasyonu ve soğutma amacıyla kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

IEC 60296: 2020 Edition 5.0, Turkish Electrical Authority (TEİAŞ)

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,860
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	153
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	9,1
Viskozite, -30 °C, mm ² /s	ISO 3104	720
Su Muhtevası, mg/kg	IEC 60814	3
Delinme Gerilimi, kV	IEC 60156	76
DDF @ 90 °C	IEC 60247	← 0.001
Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-45

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Mortech Oil Serisi Üstün Kaliteli, Yüksek Performanslı Yatak Yağı

Kullanıldığı Yerler

Düşük ve çok yüksek devirlerde çalışan tek merkezli yağlama sistemi olan hadde makinelerinde, iki merkezli yağlama sistemi olan "No-Twist" hadde makinelerinin yüksek devirli son ünitelerinde, düşük devirli başlangıç ünitelerinde ve aynı sistemde yer alan diğer makine parçalarında, ekipman üreticisinin önerilerinin esas alınması kaydı ile düşük devirler için daha yüksek viskoziteli Mortech Yağları kullanılmalıdır.

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		100	150	320	460
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	100	150	320	460
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	92	93	92	92
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	270	270	304	320
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-6	-9	-9	-9
Toplam Asit Numarası, TAN mgKOH/gr	ASTM D974	0,1	0,1	0,1	0,1
Bakır Şerit Korozyon	ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Pas Testi	ASTM D665B	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Rock Drill Lubricant EPXM 100 Kaya Matkabı Yağı

Kullanıldığı Yerler

Burgu, kaya matkabı, havalı şahmerdan, tokmaklayıcı, yontma çekici gibi kaya delicilerin dahil olduğu çarpmalı tip havalı aletlerde kullanılır.

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		100
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,890
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	222
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	107
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		11,80
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	98
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-18

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Kızak Yağı Serisi

Tezgâh Kızak Yağı

Kullanıldığı Yerler

Her tip takım tezgâhının yatay ve dikey kızaklarının yağlanması için kullanılır. Önerildiği takdirde tezgâhların hidrolik sistemlerinde de kullanılabilir.

Tipik Özellikler*

		D 68	G 220
ISO Viskozite Sınıfı		68	220
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880	0,900
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230	248
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68	220
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,57	18,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	96	93
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-18	-9

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Amortisör Yağı (MYS)

Kullanıldığı Yerler

Amortisör Yağları hidrolik amortisörlerde kullanılmak üzere özel baz yağları ve katıqlarla üretilmiş köpük oluşumunu önleyen ve contaların sertleşmesini engelleyen amortisör yağıdır.

Tipik Özellikler*

		MYS
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	150
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	18,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		4,66
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	150
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-45

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



ÖZEL ÜRÜNLER



Hidrolik Fren Yağları Dot Serisi Dot-3, Dot-4

Kullanıldığı Yerler

Motorlu araçların hidrolik fren sistemlerinde kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

FMVSS No.116, SAE J 1703, ISO 4925, SAE J 1704 (DOT 4)

Tipik Özellikler*

		DOT-3	DOT-4
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	1,060	1,070
Kaynama Noktası °C	ASTM D1120	>205	>230
pH değeri (SAE'ye göre)	FMVSS 116	7-11,5	7-11,5
Viskozite, 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	1,90	1,80

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Extended Life Coolant SNF Tip Uzun Ömürlü Motor Soğutma Sıvısı

Kullanıldığı Yerler

Organik katık teknolojisi ile formüle edilen, her iklimde motorun ideal çalışma sıcaklığında çalışmasını sağlayan, uzun ömürlü soğutma sıvısıdır. Tüm demir ve alüminyum alaşım motorların soğutma sistemlerini pas ve korozyona karşı mükemmel korur. Çevre sağlığı düzenlemelerine uygun olarak nitrit, amin, fosfat, borat ve silikat içermez.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DTFR 29C110, MAN 324 Typ SNF, Deutz DQC CB-14, Cummins IS Series u N14/CES 14603/14439, Ford WSS-M97B44-D, PSA GMW 3420, Saab B 040 1065, VW TL-774 D = G 12/TL-774 F = G 12+, Skoda 61-0-0257, DAF 74002, Mack 014 GS 17009, Volvo Penta, Volvo Construction, Volvo Trucks, Renault Trucks 41-01-001/--S Type D, Detroit DFS93K217, Isuzu, Komatsu 07.892 (2009), Aston Martin, Case New Holland MAT3624, Caterpillar GCM34, MAK, MWM 0199-99-2091/12, Fiat 9.55523z, Jenbacher TA 1000-0200, Chevrolet, Hitachi, John Deere JDM H5, Liebherr MD1-36-130, Mazda MEZ MN 121 D, Mitsubishi MHI, Renault RNUR 41-01-001/--S Type D, MTU MTL 5048, Bergen Engines 2.13.01, Santana Motors, Jaguar CMR 8229/ STJLR 651.5003, Land Rover STJLR 651.5003, Wärtsilä 32-9011, SACM Diesel DLP799861, Yanmar, ASTM D6210, ASTM D3306

Tipik Özellikler*

		Yok
Nitrit, Amin, Fosfat, Borat, Silikat		Yok
Renk		Pembe
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D1122	1,116
Donma Noktası °C, (%33 Antifriz)		-20
Donma Noktası °C, (%50 Antifriz)	ASTM D1177	-37
Kaynama Noktası °C	ASTM D1120	166
pH suda %33 vol.	ASTM D1287	8,31
Rezerv alkalinite (pH 5.5)	ASTM D1121	5,2

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Süper Antifriz Motor Soğutma Sıvısı

Kullanıldığı Yerler

Alüminyum ve diğer tip radyatörlerde radyatör suyunun soğuk havalarda donmasını, sıcak havalarda ise kaynamasını önlediğinden yaz kış kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

SAE J 1034, TS 3582, BS 6580

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	1,126
Donma Noktası, °C, (%100 Antifriz)	ASTM D1177	-18
Donma Noktası, °C, (%50 Antifriz)		-38
Kaynama Noktası, °C, (%100)	ASTM D1120	164
Kaynama Noktası, °C, (%50)		108
pH, 20 °C, (%100)	ASTM D1287	8,15
pH, 20 °C, (%50)		9,08

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Cam Suyu Antifrizi (-18°C) Cam Temizleme Sıvısı

Kullanıldığı Yerler

Cam suyunun ve cam yıkama sisteminin donmasını önleyen, deterjan içeren cam temizleme sıvısıdır.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 20 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,950
Donma Noktası, °C	ASTM D1177	-18
pH, 20 °C %100	ASTM D1287	7,00

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Yazlık Cam Suyu Cam Temizleme Sıvısı

Kullanıldığı Yerler

Tüm araçlarda camlarda oluşan kiri çözerek temizlemek için kullanılır.

Tipik Özellikler*

Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,998
pH, 20 °C %100	ASTM D1287	7,4

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Ready Extended Life Coolant -40 °C SNF Tip Uzun Ömürlü Motor Soğutma Sıvısı

Kullanıldığı Yerler

Organik katık teknolojisi (OAT) ile formüle edilen, her iklimde motorun ideal çalışma sıcaklığında çalışmasını sağlayan, uzun ömürlü kullanıma hazır soğutma sıvısıdır. Tüm demir ve alüminyum alaşım motorların soğutma sistemlerini pas ve korozyona karşı mükemmel korur. Çevre sağlığı düzenlemelerine uygun olarak nitrit, amin, fosfat, borat ve silikat içermez.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

Cummins CES 14603, Detroit Diesel Powercool Plus, Deutz DQC CB-14, MAN 324 Type SNF, VW TL 774-F

Tipik Özellikler*

Nitrit, Amin, Fosfat, Borat, Silikat		N/A
Renk		Açık Pembe
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D1122	1,075
Donma Noktası, °C	ASTM D1177	-40
Kaynama Noktası, °C	ASTM D1120	109
pH, %100	ASTM D1287	8,31
Rezerv Alkalinite (pH 5.5)	ASTM D1121	1,8

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Hazır Antifriz -40 °C Kullanıma Hazır Motor Soğutma Sıvısı

Kullanıldığı Yerler

Alüminyum ve diğer tip radyatörlerde radyatör suyunun soğuk havalarda donmasını, sıcak havalarda ise kaynamasını önlediğinden yaz kış kullanılır. Kullanıma hazırdır, su eklenmesine gerek yoktur.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

TS 3582, BS 6580, SAE J 1034

Tipik Özellikler*

Renk		Açık Yeşil
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D1122	1,070
Donma Noktası, °C	ASTM D1177	-40
Kaynama Noktası, °C	ASTM D1120	109
pH, %33	ASTM D1287	9,15
Rezerv Alkalinite (pH 5.5)	ASTM D1121	9,9

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



ADBLUE®



ADBLUE®

Kullanıldığı Yerler

Euro IV, V ve VI emisyon standartlarına uyum sağlamak amacı ile geliştirilen, SCR (Seçici Katalitik İndirgeme) donanımlı tüm dizel araçlarda kullanılması zorunlu bir teknolojidir. Yakıt tankının yanında yer alan AdBlue® tankına konur, yakıtla karıştırılmaz. SCR teknolojisi, motordan çıkan egzoz borusuna direkt olarak enjekte edilen AdBlue® vasıtasıyla, egzoz gazlarının arıtılması temeline dayanmaktadır. Yüksek sıcaklıktaki egzoz gazı içine salınan AdBlue® bünyesindeki suyun buharlaşması neticesinde serbest kalan amonyak molekülleri, SCR katalitik konvertörden geçerken reaksiyona girerek zararlı azot oksitlerin, havada doğal halde bulunan azot ve su buharına dönüşmesini sağlar.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

ISO 22241-1/2/3, DIN 70070

Tipik Özellikler*

Üre İçeriği % (m/m)	ISO 22241-2	31,8-33,2
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ISO 12185	1,090
Refraktif İndeks	ISO 22241-2	1,3814-1,3843
Alkalinite, NH ₃ olarak % (m/m)	-	≤0,2
Bi Üre % (m/m)	ISO 22241-2	≤0,3
Aldehitler mg / kg	ISO 22241-2	≤5
Çözünmeyen Madde mg / kg	ISO 22241-2	≤20

*AdBlue®, VDA'nın (Verband Der Automobilindustrie) tescilli markasıdır. Petrol Ofisi, VDA'nın lisanslı üyesidir.



OTO BAKIM ÜRÜNLERİ



Fren Balata Temizleyici Sprey

Kullanıldığı Yerler

Motorlu araçların metal aksamı yüzeylerini temizler. Sürtünmeden kaynaklanan gıcırtı seslerinin giderilmesine yardımcı olur. Yağ, kir ve tozu anında temizler. Kullanım sonrası tortu bırakmaz.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Kullanım öncesi tenekeyi sallayın temizlenmek istenen bölgeye 25-30cm mesafeden sıkın, buharlaştıktan sonra bezle temizleyin.
- Bu ürünü kullanırken hiçbir şey yemeyin, içmeyin. Yiyeceklerden, içeceklerden ve hayvan yemlerinden uzak tutun.
- Aerosol kapları, yüksek ısıya veya direkt güneş ışığına maruz bırakmaktan kaçının.
- Boş kapları yeniden kullanmayın. Aleve veya diğer ateş kaynaklarına doğru püskürtmeyin. Basıncılı kabı kullanım sırasında ve kullanımdan sonra delmeyin veya yakmayın.



Zincir Yağlayıcı

Kullanıldığı Yerler

Zincir yağlayıcı; zincir tamir ve bakım işlemleri için yağlayıcı sprej. Metal yüzeyleri korozyona karşı korumak için yapışkan olmayan bir film tabakası oluşturur. Sızma özelliği sayesinde hareketli parçaların içine kolayca işler. Zinciri korozyondan ve dış etkenlerden koruyarak zincirin ömrünü uzatır.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Sürtünmeyi ve buna bağlı güç kaybını azaltır.
- Yüksek sıcaklıklara dayanıklılık sağlar.
- Damlama yapmaz, yüzeylere tutunma özelliği yüksektir. Nem ve su itici özelliği ile korozyona karşı korur.
- Standart ve O-RING, X-RING, Z-RING tüm zincir tipleri için uygundur.

Uygulama Talimatı

Kullanım öncesi tenekeyi çalkalayın ve yağlanmak istenen bölgeye 25-30 cm mesafeden sıkın.



Zincir Temizleyici

Kullanıldığı Yerler

Zincir Temizleyici; uzun ömürlü zincir kullanımları için hızlı etkili temizleyici sprej. Toz, kum, toprak, yağ gibi katranlaşmış tüm kirlerde etkili temizlik gücü sağlar. Zincirlerde kopma ve kırılmaların önüne geçilmesini sağlar.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Tüm motosiklet türlerinde ve diğer zincirli araçların (bisiklet, ATV gibi) zincirlerini temizlemekte kullanılır.
- Standart ve O-RING, X-RING, Z-RING tüm zincir tipleri için uygundur.

Uygulama Talimatı

Kullanım öncesi tenekeyi çalkalayın ve temizlenmek istenen bölgeye 25-30 cm mesafeden sıkın. Buharlaştıktan sonra bez yardımıyla silin.



Lastik Tamir Kiti

Kullanıldığı Yerler

Acil durumlarda lastik deliklerini tıkayarak hızlı ve etkili bir şekilde onarır.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Şambrelili ve şambrelsiz her türlü lastiğe uygundur.
- Ozan tabakasına zarar vermez.
- Büyük hasar görmüş ve yanaktan hasar görmüş.



Buz Çözücü

Kullanıldığı Yerler

Kışın otomobilinizin camlarında oluşan buz ve kırıya kolayca çözer, net ve güvenli bir görüş sağlar.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Soğuk kış günlerinde sizi cam temizleme zahmetinden kurtaran ürünümüz, özel formülü sayesinde camınızda tekrar buz oluşmasını geciktirir.
- Leke bırakmaz ve kapı kilitlerindeki buzlanmayı çözer.



Buğu Önleyeci

Kullanıldığı Yerler

Otomobil, ev, büro, vitrin, gözlük camları ve aynalarında buğulanmayı önleyerek kalıcı bir etki bırakan formül.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Cam ve aynalarda buğulanmayı önler aynı zamanda parlaklık verir.
- Tüm araçlarda güvenli bir sürüş için uzun süren net görüş alanı sağlar.



Torpedo Koruyucu ve Parlatici

Kullanıldığı Yerler

Torpedo yüzeyini parlatmak ve korumak için üretilmiş temizleme sıvısı.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Aracınızın torpedo, kapı panelleri, vinil ve plastik aksamalarının güneş ışığından kaynaklı çatlamasını ve matlaşmasını önler ve sürekli parlaklık verir.
- Kullanıldığı yüzeyi özel formülü sayesinde yumuşatır. Formülündeki koruyucu maddeler sayesinde bakteri üremesini önler ve tozlanmasını geciktirir.



Lastik ve Tampon Cilası

Kullanıldığı Yerler

Lastiklerini ve plastik aksamaları parlatmak ve korumak için üretilmiş temizleme sıvısı.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Lastiklerin ve plastik aksamaların uzun süre yeni görünmesini sağlar.
- Sudan etkilenmez.
- Kış aylarında lastiklerinizin uzun süre parlak kalmasını sağlar.
- Lastik yüzeylerde ve plastik aksamalarda çatlamayı önler.



Jant Temizleyici ve Parlatici

Kullanıldığı Yerler

Jant yüzeylerindeki kirleri, yağ ve balata tozlarını etkili bir şekilde temizler.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Püskürtme mekanizmasını "Sprey" konumuna getirerek jant yüzeyine yeterli miktarda püskürtünüz.
- 1 dakika sonra uygulama yapılan bölgeyi bolca suyla durulayınız.
- Temizleme işlemi bittikten sonra püskürtme mekanizmasını kapatmak için «off» konumuna getirerek şişeyi dik olarak saklayınız.
- Güneş ışığından koruyunuz.



Pasta Cilası

Kullanıldığı Yerler

İçeriğindeki mikro tanecikler sayesinde boya üzerindeki ince çizikleri etkili bir şekilde boyaya zarar vermeden yok eder.

Kullanımı ve Dikkat Edilecek Noktalar

- Araç cilalama işleminden önce yıkanır ve kurulanır.
- Sünger veya bir bez ile yüzeye eşit miktarlarda ve dairesel hareketlerle sürülüp kısa bir süre beklenir.
- Yumuşak bir bezle silinir.
- Plastik, vinil ve ahşap aksamlarda kullanmayınız.
- Direkt güneş ışığı altında uygulamayınız.
- Araç sıcak iken uygulamayınız.



GRESLER



Ultra Tech CSI 146

Endüstriyel Kalsiyum Sülfonat Kompleks Gres

Kullanıldığı Yerler

Demir-çelik, çimento, kâğıt, madencilik gibi, ağır sanayide, ekipmanların olağanüstü yük ve sıcaklık altında çalıştığı, su ile soğutmanın yapıldığı; kontinü döküm hattı (SDM), pota taretleri, rulman yatakları, pres ve rulolar, off-road ekipmanları gibi düşük devirli uygulamalarda kullanılması tavsiye edilir. -30°C 'dan 180°C kadar çalışma sıcaklığı aralığı bulunur.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51502: KP 1 (1,5) R-30, TS 11584

Tipik Özellikler*

Sabun Cinsi		Kalsiyum Sülfonat Kompleks
NLGI		1,5
Renk		Siyah
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	400
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C, 0,1mm	ASTM D217	295-310
Timken OK, lb	ASTM D2509	50
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	280
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	800
Pas Testi	ASTM D1743	Geçer
Yağ Ayrışması, % ağırlık	IP-121	0
4 Bilye Aşınma, 40 kg, 60 dk.	IP-239	0.5
Suya Mukavemet, % ağırlık	ASTM D1264	5



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir. ** Sürekli gres beslemesi ile çalışma sıcaklığı 230 °C'ye kadar çıkabilir.

Ultra Gres CS Serisi

Çok Amaçlı Kalsiyum Sülfonat Kompleks Gres

Kullanıldığı Yerler

Ultra Gres CS-2 birçok ağır sanayi uygulamalarında kullanılabilir. Demir-çelik ve kâğıt endüstrisinde yüksek sıcaklık ve su sebebiyle diğer greslerin performans gösteremediği manuel ya da merkezi gres sistemli uygulamalar için özellikle tavsiye edilir. Genel kullanım alanları;

- Kontinü döküm hatları
- Yüksek miktarda su, ısı ve yüke maruz kalan düşük devirli endüstri uygulamaları
- Pota taret rulmanı
- SDM yatakları
- Hadde yatakları
- Kâğıt pres ve ruloları

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825: K P1 (1,5) R-20 (Ultra Gres CS 146), DIN 51825 KP 2 R-20 (Ultra Gres CS-2), TS 11584

Tipik Özellikler*

		Ultra Gres CS 146	Ultra Gres CS 2
Sabun Cinsi		Kalsiyum Sülfonat Kompleks	Kalsiyum Sülfonat Kompleks
NLGI		1,5	2
Renk		Kahverengi	Kahverengi
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	460	460
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C, 0,1mm	ASTM D217	295-310	265-295
Timken OK, lb	ASTM D2509	60	60
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	280	280
Kaynama Yüğü	ASTM D2596	620	620
Pas Testi	ASTM D1743	Geçer	Geçer
4 Bilye Aşınma Çapı, mm	ASTM D2266	<0,4	<0,4
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	<3	<3
Yağdan Ayrılma %Ağ.	ASTM D1742	<0,3	0



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Hi-Thermo 850

Sabunsuz Yüksek Sıcaklık Gresli

Kullanıldığı Yerler

Çelik endüstrisinde düz ve rulmanlı yataklarda, çimento sektöründe elek altı soğutucu ve kalenderlerin döner buhar bağlantılarında, fırın konveyörlerinin rulman ve zincirlerinde, ağır iş makinelerinin rulman ve kırıcı yataklarında kullanılabilir. Sıcaklığın 175 °C ile 210 °C arasında olduğu rulman uygulamalarında kullanılır. 190 °C'nin üzerindeki uygulamalar için uzmanlarımıza danışınız.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825: KP1(1) S-20, TS 11584

Tipik Özellikler*

Kalınlaştırıcı Cinsi		Bentonit
NLGI		1
Renk		Sarı
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	550
Timken OK, lb	ASTM D2509	60
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	N/A
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	400
Pas Testi	ASTM D1743	Pass
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C, 0,1mm	ASTM D217	310-340
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	3
Yağdan Ayrılma, 25°C, 24 sa.	ASTM D1742	0
4 Bilya Aşınma Çapı, mm	ASTM D2266	<0,6



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Carius EP Serisi

Yüksek Sıcaklık ve Aşırı Basınç Gresli

Kullanıldığı Yerler

Carius EP 146, demir-çelik endüstrisindeki düşük devirli hadde yataklarında ve 150-190 °C arasında çalışan sürekli döküm hatlarında kullanılabilir. Merkezi sistemlerde rahatlıkla kullanılabilir. Baz yağ viskozitesi ISO VG 220 olup, NLGI 1,5'tur. Carius EP 220, suyun, yüksek ve darbeli yüklerin bulunduğu orta devirli rulmanların yağlanmasında kullanılır. Demir-çelik, çimento, otomotiv gibi sektörler başta olmak üzere geniş kullanım alanı vardır. Baz yağ viskozitesi ISO VG 220 olup, NLGI 2'dir. Carius EP 320, özellikle madencilik sektöründe kullanılır. İçerdiği molibden disülit sayesinde katı yağlayıcı görevi göstererek titreşim anında metalin metale temasını önler. Baz yağ viskozitesi ISO VG 220 olup, NLGI 2'dir. 175 °C'ye kadar kullanılabilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825-KP 1 (1,5) P-20 (Carius EP 146), DIN 51825- KP 1 P-20 (Carius EP 210), DIN 51825-KP 2 P-20 (Carius EP 220), DIN 51825- KP 2 P-20 (Carius EP 320), TS 11584

Tipik Özellikler*

		Carius EP 146	Carius EP 210	Carius EP 220	Carius EP 320
Sabun Cinsi		Lityum Kompleks	Lityum Kompleks	Lityum Kompleks	Lityum Kompleks
NLGI		1,5	1	2	2
Renk		Mavi	Mavi	Mavi	Siyah
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /sn	ASTM D 445	220	220	220	220
Timken OK, lb	ASTM D 2509	60	60	60	60
Damlama Noktası, °C	ASTM D 566	240	240	240	240
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D 2596	400	400	400	500
Pas Testi	ASTM D 1743	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C, 0,1mm	ASTM D217	295-310	310-340	265-295	265-295
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	<8	<8	<8	<5
Yağdan Ayrılma, %Ağ.	ASTM D1742	<4	<4	<4	<4
4 Bilya Aşınma Çapı	ASTM D2266	<0,5	<0,5	<0,5	<0,9



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Mega Gres WR 2

Lityum/Kalsiyum Sabunlu Yüksek Performanslı Gres

Kullanıldığı Yerler

Yüksek basınçların, sıcaklığın, değişken yüklerin ve suyun olduğu ortamlar da dahil olmak üzere birçok endüstriyel uygulamada rahatlıkla kullanılabilir. Ayrıca, ani yük değişimlerinin ve titreşimlerin olduğu; nakliye, tarım ve arazi araçlarının her türlü şartlardaki uygulamaları için de kullanılabilir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825: KP 2 K-20, TS 11584

Tipik Özellikler*

Sabun Cinsi		Lityum/Kalsiyum
NLGI		2
Renk		Sarı
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	150
Timken OK, lb	ASTM D2509	50
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	180
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	250
Pas Testi	ASTM D1743	Geçer
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C, 0,1mm	ASTM D217	265-295
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	<6



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Süper Gres EP Serisi

Lityum Sabunlu Yüksek Performanslı Gres

Kullanıldığı Yerler

Ağır şok yükün mevcut olduğu her yerde kullanılır. Özellikle yüksek devirli ve su bulunan ortamlar için 0 numaralı olanı kış aylarında ya da kılcal borulara sahip merkezi sistemlerde, 2 ve 3 numaralı olanı ise yaz aylarında kullanılır. 2 numaralı olanı özellikle kağıt makinelerinin kuru ve ıslak uçlarındaki geniş rulmanlı yatakların yağlanması için önerilir. -12 ile 130 °C aralığında çalışır.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825: KP 00 G-30 (Süper Gres EP 00), DIN 51825: KP 0 K-20 (Süper Gres EP 0), DIN 51825: KP 1 K-20 (Süper Gres EP 1), DIN 51825: KP 2 K-20 (Süper Gres EP 2), DIN 51825: KP 3 K-20 (Süper Gres EP 3), TS 11584

Tipik Özellikler*

		Süper Gres EP 00	Süper Gres EP 0	Süper Gres EP 1	Süper Gres EP 2	Süper Gres EP 3
Sabun Cinsi		Lityum	Lityum	Lityum	Lityum	Lityum
Renk		Sarı	Sarı	Sarı	Sarı	Sarı
NLGI		00	0	1	2	3
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	100	100	220	220	220
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C	ASTM D217	400-430	355-385	310-340	265-295	220-250
Timken OK, lb	ASTM D2509	50	50	50	60	60
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	160	175	185	185	185
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	315	315	315	315	315
Pas Testi	ASTM D1743	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Molibdenli Gres 2

Lityum Sabunlu Endüstriyel Gres

Kullanıldığı Yerler

Şasi yağlamasında mafsallı bağlantılarda kardan mafsalında, tekerlek yataklarında, ön düzenlerde ve burç mafsal pimlerinde kullanılır. Ayrıca molibdenli gres gerektiren birçok endüstriyel uygulamalar, özellikle kayma yüzeyleri, rulmanlı yataklar, kamlar, demir yolları düz rulman yatakları ve zincirler için çok uygundur. -25 ile 140 °C aralığında çalışır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825 KP 2 N-20, TS 11584

Tipik Özellikler*

Sabun Cinsi		Lityum
NLGI		2
Renk		Siyah
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	220
Timken OK, lb	ASTM D2509	50
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	185
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	400
Pas Testi	ASTM D174	Geçer
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C	ASTM D217	265-295
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	<5,5
Yağdan Ayrılma, 25°C, 24 sa.	ASTM D1742	0
4 Bilya Aşınma Çapı, mm	ASTM D2266	<0,5



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Süper Gres Serisi

Lityum Sabunlu Yüksek Performanslı Gres

Kullanıldığı Yerler

Düz ve rulmanlı yataklar, her çeşit kayma yüzeyi ve greslenecek her türlü noktada, gerektiğinde otomotiv tip ekipmanların gresleme yerlerinde kullanılır. Elektrik motorlarının yataklarında önerilir. -20 ile 120 °C aralığında çalışır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825 KP 2 K-20 (Süper Gres 2), DIN 51825 KP 3 K-20 (Süper Gres 3), TS 11584

Tipik Özellikler*

		Süper Gres 2	Süper Gres 3
Sabun Cinsi		Lityum	Lityum
Renk		Sarı	Sarı
NLGI		2	3
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	100	100
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C, 0,1mm	ASTM D217	265-295	220-250
Timken OK, lb	ASTM D2509	50	50
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	185	185
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	250	250
Pas Testi	ASTM D1743	Geçer	Geçer



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Süper Gres MP-2

Lityum Esaslı Otomotiv Gres

Kullanıldığı Yerler

Otomotiv endüstrisinde bulunan hafif ve orta yüklü, normal devirli rulman yatakları başta olmak üzere gres kullanımı gerektiren tüm şasi elemanlarında kullanılır. Ağır vasıta ve iş makinelerinin tekerlek poyralarında önerilir. -20 °C ve 140 °C sıcaklıkları arasında kullanılması tavsiye edilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825: K 2 K-20

Tipik Özellikler*

Sabun Cinsi		Lityum
NLGI		2
Renk		Sarı
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	220
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C, 0,1mm	ASTM D217	265-295
Timken OK, lb	ASTM D2509	50
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	180
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	315
Pas Testi	ASTM D1743	Geçer



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Kauçuklu Gres Serisi

Kalsiyum Esaslı Otomotiv Gres

Kullanıldığı Yerler

Hafif ve orta yükler altında, orta ve yüksek devirli düz ve rulmanlı yataklar için geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825-KP 2 E-10 (Kauçuklu Gres), DIN 51825-KP 3 E-10 (Kauçuklu Gres 3)

Tipik Özellikler*

		Kauçuklu Gres	Kauçuklu Gres 3
Sabun Cinsi		Kalsiyum	Kalsiyum
NLGI		2	3
Renk		Yeşil	Yeşil
Timken OK, lb	ASTM D2509	40	40
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	>95	>95
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	125	125
Pas Testi	ASTM D1743	Geçer	Geçer
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C	ASTM D217	265-295	220-250
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	<2	<2



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Kap Gres 3

Kalsiyum Sabunlu Gres

Kullanıldığı Yerler

Çalışma sıcaklığının yüksek olmadığı çeşitli uygulama alanlarında çabuk ve etkili yağlama sağlar. Pompalanma yeteneği fazladır. Orta devirli ve yüklü, çalışma sıcaklığının 80 °C'yi aşmadığı durumlarda, özellikle normal yük altında çalışan düşük devirli düz yataklarda kullanılır.

Kap Gres 2 ve 3, Kap Gres 1'den daha katı bir gresin istendiği endüstriyel tarım ve yol makinelerinde kullanılır. Kap Gres 1, Sleeve (silindir gömleği) tipi yataklarda, genel endüstriyel tarım ve yol makinelerinde kullanılır.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825 KP 2 E-10 (Kap Gres 2), DIN 51825 KP 3 E-10(Kap Gres 3), TS 11584

Tipik Özellikler*

		Kap Gres 3
Sabun Cinsi		Kalsiyum
NLGI		3
Renk		Kırmızı
Timken OK, lb	ASTM D2509	40
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	95
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	200
Pas Testi	ASTM D1743	Geçer
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C	ASTM D217	220-250
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	<2



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Ultra Gres PU

Kullanıldığı Yerler

Çelik sanayi sektöründe, kurutma fırınlarında, fan motorlarının rulmanlarında, karton ve kağıt makinalarının sıcak rulo yataklarında, asfalt makinalarında, çimento döner fırınlarında ve elektrikli fan motorlarında kullanılmak üzere geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825-KP 1 R-20, TS 11584

Tipik Özellikler*

		Poliüre
Sabun Cinsi		Poliüre
Renk		Kahverengi
NLGI		1
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² / sn	ASTM D445	460
Penetrasyon, İşlenmiş, 25 °C	ASTM D217	310-340
Damlama Noktası, °C,min	ASTM D2265	240
4 Bilya Aşınma Çapı, mm	ASTM D2266	<0.7
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	<4
Yağdan Ayrılma, 25°C, 24 sa.	ASTM D1742	<3
Kaynama Yüğü,kg	ASTM D2596	250



* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

ULTRA TECH PU-S

Kullanıldığı Yerler

Çelik sanayi sektöründe, kurutma fırınlarında, fan motorlarının rulmanlarında, karton ve kağıt makinalarının sıcak rulo yataklarında, asfalt makinalarında, çimento döner fırınlarında ve elektirikli fan motorlarında kullanılmak üzere geliştirilmiştir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825-KP 1 (1,5) S-10, TS 11584

Tipik Özellikler*

Sabun Cinsi		Poliüre
NLGI		1,5
Renk		Bej
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	460
İşlenmiş Penetrasyon, 25°C, 0,1mm	ASTM D217	295-310
Damlama Noktası, °C	ASTM D566	230
4 Bilya Aşınma Çapı, mm	ASTM D2266	<0,7
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	<2
Yağdan Ayrılma %Ağ.	ASTM D1742	<2
Kaynama Yüğü,kg	ASTM D2596	250

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Ultra Gres BR

Kullanıldığı Yerler

Merkezi yağlama sistemlerinde güvenle kullanılabilen bu ürünler; madencilik ve iş makinelerinde, demir-çelik sanayinde ve tüm ağır çalışma koşullarında yüksek performans sunar.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51825-KP 2 N-20, TS 11584

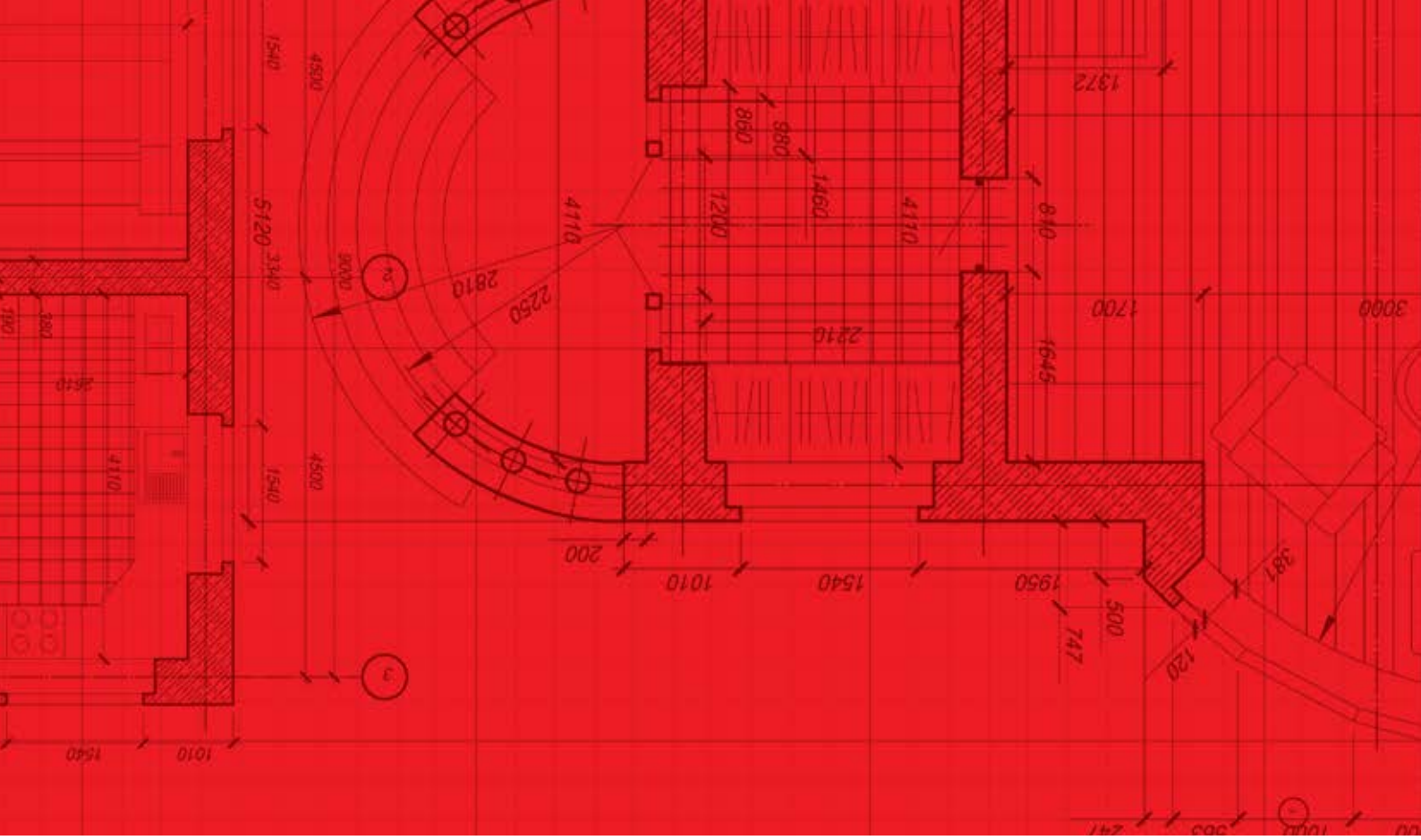
Tipik Özellikler*

Renk		Bej
Sabun Cinsi		Baryum Kompleks
NLGI		2
Baz Yağ Viskozitesi, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	460
Penetrasyon, İşlenmiş, 25 °C	ASTM D217	265-295
Damlama Noktası, °C,min	ASTM D2265	230
4 Bilya Aşınma Çapı, mm	ASTM D2266	<0,7
Suya Mukavemet, %Ağ.	ASTM D1264	<2
Kaynama Yüğü, kg	ASTM D2596	500
Yağdan Ayrılma,%Ağ.	ASTM D1742	<2

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.







Petrol Ofisi

Ürün kataloğunu
incelemek için
QR kodu okutunuz.



Rev: 06.05.2026_VR15

Petrol Ofisi A.Ş.
Ünalan Mahallesi, Libadiye Caddesi
No: 82F Kat: 2-3-4, 34700 Üsküdar / İstanbul
www.petrolofisi.com.tr

Madeni Yağlar Müşteri Hizmetleri
Tel: 0 (850) 339 19 19 Faks: 0 (216) 275 38 54
e-mail: madeniyag@petrolofisi.com.tr

Teknik Hizmetler
e-mail: teknikdestek@petrolofisi.com.tr